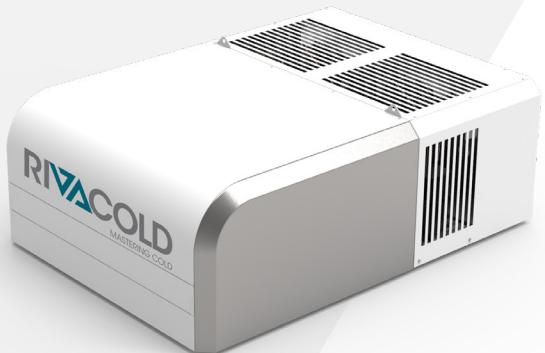


MONOBLOKI DO KOMÓR CHŁODNICZYCH PACKAGED UNITS FOR COLD ROOMS

MONTAŻ SUFITOWY
CEILING MOUNT INSTALLATION



BE **BEST CM**



EKOLOGICZNE ROZWIĄZANIA



NATURALNY
CZYNNIK
CHŁODNICZY
NATURAL
REFRIGERANT



OSZCZĘDNOŚĆ
ENERGII
ENERGY
SAVING



NISKI
HAŁAS
LOW
NOISE



SPREŽARKA
HERMETYCZNA
HERMETIC
COMPRESSOR



ŁATWY
MONTAŻ
EASY
FIX



ELEKTRONIKA
RIV-OLUTION
RIV-OLUTION
ELECTRONICS



ZDALNE
STEROWANIE
Z APLIKACJI
REMOTE CONTROL
BY APP

R290	HBP / MBP	LBP
ZAKRES PRACY (Tc) OPERATING RANGE (Tc)	+15°C ÷ -5°C	-10°C ÷ -25°C
POJEMNOŚĆ SKOKOWA SPREŽARKI COMPRESSOR DISPLACEMENT	7,3 ÷ 3 x 27,8 CC	18,7 ÷ 3 x 33,4 CC
KUBATURA KOMORY CHŁODNICZEJ* COLD ROOM VOLUME*	3,9 ÷ 283 m³	3,6 ÷ 135 m³

* Ta: 32°C



OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

Nowy obwód termodynamiczny, zaprojektowany i przebadany w akredytowanym laboratorium badawczym VRL (Vag Refrigeration Lab) cechuje się najwyższą niezawodnością i wysoką wydajnością działania. Agregat BEST CM jest wyposażony w sprężarki najnowszej generacji o wysokiej sprawności. Zużycie energii jest znacznie niższe również dzięki wbudowanemu standardowo zaworowi termostatycznemu, sondzie ciśnienia i nowemu algorytmowi pracy wentylatora parownika. Skraplanie przy niskich temperaturach zewnętrznych (poniżej 20°C) pozwala na znaczne oszczędności energii.

ENERGY SAVING

The new thermodynamic circuit, designed and tested in the accredited VRL (Vag Refrigeration Lab) combines extreme reliability and high performance. BEST CM features latest generation high efficiency compressors. Energy consumption is significantly lower also thanks to the standard thermostatic valve, the pressure probe and the new electronic fan-motors. Condensation at low ambient temperatures (<20 °C) allows for significant energy savings.

ENERGIEEINSPARUNG

Der neue thermodynamische Kältekreis, der im akkreditierten Labor VRL (VAG Refrigeration Lab) entwickelt und getestet wurde, vereint Effizienz, extreme Zuverlässigkeit und hohe Leistung. Die Serie BEST CM ist mit hocheffizienten Verdichtern der neusten Generation ausgestattet. Der Energieverbrauch ist dank des serienmäßigen Expansionsventils, des Drucktransmitters sowie der neuen EC-Lüfter wesentlich geringer. Der Betrieb bei niedrigen Verflüssigungs- und Umgebungstemperaturen (<20 °C) ermöglicht eine deutliche Energieeinsparung.

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Le nouveau circuit thermodynamique, conçu et testé dans le laboratoire accrédité VRL (Vag Réfrigération Lab), allie efficacité, fiabilité extrême et hautes performances. BEST CM est équipé de compresseurs très performants de dernière génération. La consommation d'énergie est également extrêmement réduite grâce à la vanne thermostatique standard, à la sonde de pression et aux nouveaux moto ventilateurs électroniques. La condensation à basse température ambiante (<20 °C) permet d'importantes économies d'énergie.

AHORRO DE ENERGÉTICO

El nuevo circuito termodinámico, ideado y probado en el laboratorio acreditado VRL (Vag Refrigeration Lab) combina eficiencia, gran fiabilidad y rendimientos BEST CM está dotado de compresores de alta eficiencia de última generación. Los consumos energéticos son notablemente más bajos también gracias a la válvula termostática de serie, a la sonda de presión y a los nuevos motoventiladores electrónicos. La condensación con bajas temperaturas ambiente (<20 °C) permite un significativo ahorro energético.



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Dbałość o zrównoważony rozwój przyjazny dla środowiska jest jednym z głównych kryteriów przy opracowywaniu nowych serii urządzeń Rivacold. BEST spełnia surowe normy dotyczące czynników chłodniczych, które określają, że napełnienie urządzeń propanem nie może przekraczać dopuszczalnego limitu 150 g w każdym obiegu. Propan będący naturalnym czynnikiem chłodniczym (R290, o współczynniku GWP=3), w efektywnym systemie, takim jak BEST, pozwala zmniejszyć zarówno emisje pośrednie, jak i bezpośrednie, obniżając współczynnik TEWI o 41% w porównaniu z układami na czynniki z grupy HFC.

ECO SUSTAINABILITY

Attention to environmental sustainability continues to be one of the main guidelines for the development of new Rivacold ranges, well beyond the stringent regulations concerning refrigerants, which provide for a charge limited to 150 grams of propane per circuit. The natural refrigerant R290 (GWP=3), in an efficient system like BEST, reduces both direct and indirect emissions, lowering the TEWI coefficient by 41% compared to a HFC system.

NATÜRLICHES KÄLTEMITTEL

Die Umweltfreundlichkeit ist für Rivacold eine der wichtigsten Merkmale in der Entwicklung neuer Geräte, die im Einklang mit den bestehenden Kältemittelverordnungen eine maximale Kältemittelfüllung von 150 g Propan pro Kältekreislauf berücksichtigt. Das natürliche Kältemittel R290 (GWP=3) reduziert in einem so effizienten System wie der BEST-Serie sowohl die direkten als auch die indirekten Emissionen und senkt den TEWI-Koeffizienten im Vergleich zu einem HFC-System um 41%.

ECO-DURABILITÉ

L'attention à la durabilité environnementale est confirmée comme l'une des principales lignes directrices dans le développement des nouvelles gammes Rivacold, bien au-delà des réglementations strictes sur les réfrigérants, qui nécessitent une charge limitée à 150 g de propane par circuit. Le réfrigérant naturel R290 (GWP=3), dans un système efficace comme BEST, réduit les émissions directes et indirectes, abaissant le coefficient TEWI de 41 % par rapport à un système HFC.

ECO-SOSTENIBILIDAD

El enfoque hacia la sostenibilidad ambiental se confirma como una de las principales directrices en el desarrollo de las nuevas gamas Rivacold, mucho más allá de las estrictas normas sobre refrigerantes, que prevén una carga limitada a 150 gramos de propano por circuito. El refrigerante natural R290 (GWP=3), en un sistema eficiente como BEST, reduce tanto las emisiones directas como las indirectas, disminuyendo el coeficiente TEWI en un 41% en comparación con un sistema de HFC.



ELEKTRONIKA
RIV-OLUTION
RIVOLUTION
ELECTRONICS

ELEKTRONIKA RIV-OLUTION

System sprzętowy RIV-OLUTION oraz nowe oprogramowanie opracowane przez firmę Rivacold zapewniają maksymalną dokładność i stabilność regulacji temperatury w chłodni oraz znaczne oszczędności energii. Program Smart Defrost zapewnia automatyczne i efektywne zarządzanie cyklami odszraniania, co pozwala uniknąć niebezpiecznego tworzenia się lodu na parowniku. Optymalne i bezpieczne warunki przechowywania żywności zapewniają również specjalne komunikaty alarmowe, które można archiwizować i wyświetlać na sterowniku. Wartość temperatury jest monitorowana, rejestrowana i zapisywana co 15 minut, co pozwala na integrację monobloku z systemem HACCP, mającym na celu zapewnienie bezpieczeństwa zdrowotnego żywności.

RIV-OLUTION ELECTRONICS

The RIV-OLUTION hardware system and the new software developed by Rivacold ensure maximum precision and stability in cold room temperature regulation and significant energy savings. The Smart Defrost program automatically and efficiently manages defrosts, avoiding dangerous ice formation in the evaporator. Food storage is optimal and safe also thanks to the use of dedicated alarms, which can be saved and viewed on the display. The temperature is monitored, recorded and saved every 15 minutes, so that the unit is HACCP-ready.

RIV-OLUTION ELEKTRONIK

Das RIV-OLUTION-Hardware-System und die von Rivacold entwickelte neue Software gewährleisten höchste Präzision und Stabilität bei der Einhaltung der Zellentemperatur und eine bedeutende Energieeinsparung. Das Smart Defrost-Programm verwaltet die Abtauvorgänge automatisch und effizient und vermeidet starke Eisbildung im Verdampfer. Die Frische-Erhaltung der Lebensmittel ist dank detaillierter Alarmmeldungen, die auf dem Display angezeigt und im Regler gespeichert werden, optimal und sicher. Die Temperatur wird außerdem alle 15 Minuten erfasst, aufgezeichnet und gespeichert, womit das Aggregat den HACCP-Richtlinien entspricht (HACCP ready).

ELECTRONIQUE RIV-OLUTION

Le système matériel RIV-OLUTION et le nouveau logiciel développé par Rivacold garantissent une précision et une stabilité maximales dans la régulation de la température de la cellule et d'importantes économies d'énergie. Le programme Smart Defrost gère les dégivrages automatiquement et efficacement et évite la formation de glace dangereuse dans l'évaporateur. La conservation des aliments est optimale et sûre grâce aussi à l'utilisation d'alarmes dédiées, qui peuvent être archivées et affichées à l'écran. La température est contrôlée, enregistrée et archivée toutes les 15 minutes, pour que le monobloc soit HACCP ready.

ELECTRÓNICA RIV-OLUTION

El sistema hardware RIV-OLUTION y el nuevo software desarrollado por Rivacold aseguran máxima precisión y estabilidad en la regulación de la temperatura de la cámara y un importante ahorro energético. El programa Smart Defrost gestiona de manera automática y eficiente los desescarches, evitando formaciones peligrosas de hielo en el evaporador. La conservación de los alimentos es óptima y segura además gracias al uso de alarmas específicas, archivables y visualizables en la pantalla. La temperatura se monitoriza, registra y archiva cada 15 minutos, de manera que el monoblock esté HACCP ready.

JAKOŚĆ I ŁATWA INSTALACJA

Jakość wykończenia, połączenie użytych materiałów i wszystkie najdrobniejsze szczegóły zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić klientom najwyższą jakość produktu bez kompromisów, co jest podstawową dewizą firmy Rivacold. Demontaż paneli obudowy odbywa się bardzo szybko i za pomocą kilku prostych czynności można uzyskać dostęp do wszystkich głównych elementów obiegu. Nowa konstrukcja monobloku pozwala na jego łatwiejszą instalację, przy zapewnieniu wysokiej izolacyjności termicznej. Wszystkie monobloki serii BEST są poddawane szeregowi bardzo rygorystycznych testów przed ich wprowadzeniem na rynek w celu zapewnienia braku wycieków w obiegu i zagwarantowania najwyższej jakości.

QUALITY AND EASY FIX

Finishes, material combinations and all the smallest details have been designed to offer customers quality without compromises, an essential feature of Rivacold products. The panels can be removed very quickly and with a few simple operations it is possible to access the main components of the circuit. The new structure of the packaged units allows an easy installation that ensures a perfect insulation. All BEST units are subjected to a series of very strict tests before being distributed to be sure that there are no leaks in the circuit and that the utmost quality is always guaranteed.

QUALITÄT UND EINFACHE INSTALLATION

Die Oberflächen, die Zusammensetzung der verschiedenen Materialen sowie alle kleinsten Details wurden so entworfen, um den Kunden eine kompromisslose Qualität zu bieten: Dies ist ein grundlegendes Merkmal aller Rivacold-Produkte. Die Blechpaneele können schnell und einfach entfernt werden, damit die Hautkomponenten des Kältekreislaufs mit wenigen Handgriffen erreicht werden können. Die neue Struktur des Monoblocks ermöglicht eine einfache Montage sowie eine optimale Isolierung. Alle BEST-Aggregate werden vor der Auslieferung einer Reihe sorgfältiger Tests unterzogen, um sicherzustellen, dass keine Leckagen im Kältekreislauf vorhanden sind und dass steht die höchste Qualität gewährleistet wird.

QUALITÉ ET EASY FIX

Les finitions, assemblage de matériaux et les moindres détails ont été étudiés pour offrir aux clients une qualité sans compromis, caractéristique fondamentale des produits Rivacold. Le démontage des panneaux se fait très rapidement et en quelques opérations très simples il est possible d'accéder aux principaux composants du circuit. La nouvelle structure du monobloc permet un assemblage facile qui assure une isolation parfaite. Tous les monoblocs BEST, avant d'être distribués, sont soumis à une série de contrôles très stricts pour vérifier l'absence de fuite dans le circuit et que la qualité est, comme toujours, au plus haut niveau.

CALIDAD Y FÁCIL INSTALACIÓN

Acabados, acoplamiento de los materiales y hasta el más mínimo detalle se ha diseñado para ofrecer a los clientes una calidad sin concesiones, característica fundamental de los productos Rivacold. El desmontaje de los paneles se realiza de manera muy rápida y con pocas y simples operaciones, es posible acceder a los componentes principales del circuito. La nueva estructura del Monoblock permite un montaje sencillo, asegurando un aislamiento perfecto. Todos los monoblocks BEST son sometidos a una serie de controles muy severos antes de ser distribuidos, para tener la certeza de que no haya pérdidas en el circuito y que la calidad sea, como siempre, máxima.



ŁATWY
MONTAŻ
EASY
FIX



STEROWANIE I APLIKACJA RIVACOLD

Monoblok BEST posiada wbudowany moduł komunikacji, który zapewnia pełną kontrolę nad urządzeniem, maksymalne bezpieczeństwo oraz łatwy dostęp do usług wsparcia technicznego. Wszystkie parametry pracy monoboku można przeglądać i zarządzać nimi na smartfonie lub komputerze w czasie rzeczywistym z użyciem modułu Bluetooth dostępnego na płytcie głównej lub bramy (opcjonalnie), pracującej w sieci Wi-Fi lub 2G. Firma Rivacold udostępnia również aplikację My I.D. do sterowania i zarządzania wszystkimi zainstalowanymi urządzeniami. Co więcej, aplikacja My I.D. oferuje teraz dostęp do całej gamy produktów i usług Rivacold za pośrednictwem urządzeń mobilnych.

RIVACOLD APP AND CONTROL

BEST welcomes you to the digital world, thanks to a built-in connectivity system that allows complete control, maximum safety and simple assistance. All the operating parameters of the unit can be viewed and managed on your Smartphone or PC in real time thanks to a Bluetooth connection standard in the electronic board or through the gateway (optional) available in WiFi or 2G. Rivacold also launches the My I.D. APP, used to control and manage all the machines installed. Furthermore, the My I.D. APP makes the entire range of Rivacold products and services available via mobile.

RIVACOLD STEUERUNG & APP

Mit der Serie BEST betritt Rivacold die digitale Welt: ein integriertes Konnektivitätssystem ermöglicht eine vollständige Kontrolle, maximale Sicherheit und einfache Verwaltung der Betriebsdaten. Alle Betriebsparameter des Aggregates können auf dem Smartphone über eine standardmäßige Bluetooth-Verbindung in Echtzeit angezeigt und verwaltet werden. Mit einem als Zubehör erhältlichen Gateway (WLAN oder 2G) können alle Betriebsdaten ebenfalls über Smartphone oder PC von der Ferne angezeigt und verwaltet werden. Rivacold startet außerdem auch die APP „My I.D.“ für die Überwachung und Verwaltung aller installierten Aggregate. Mit der APP „My I.D.“ ist die gesamte Welt der Rivacold-Produkte und -Dienstleistungen nun auch mobil verfügbar.

CONTRÔLE & APP RIVACOLD

Avec BEST, vous entrez dans le monde numérique, grâce à un système de connectivité intégrée qui permet un contrôle global, une sécurité maximale et une assistance facilitée. Tous les paramètres de fonctionnement du monobloc peuvent être visualisés et gérés sur votre smartphone ou PC en temps réel grâce à une connexion grâce à une connexion Bluetooth standard sur la carte électronique ou via la passerelle (optionnel) disponible en Wi-Fi ou 2G. Rivacold lance également l'application My I.D. pour le contrôle et la gestion de tous les appareils installés. Grâce à l'application My I.D. l'ensemble des produits et services Rivacold est désormais disponible via mobile.

CONTROL Y APP RIVACOLD

Con BEST se entra en el mundo digital, gracias a un sistema de conectividad integrado que permite control total, máxima seguridad y facilidad de asistencia. Todos los parámetros de funcionamiento del monoblock son visualizables y gestionables en su smartphone o PC en tiempo real gracias a una conexión Bluetooth de serie en la tarjeta electrónica o a través del gateway (opcional) disponible en Wifi o 2G. Rivacold lanza, además, la APP My I.D. para el control y el manejo de todas las máquinas instaladas. No solo eso, con la APP My I.D. todos los productos y de los servicios Rivacold están disponibles ahora a través del móvil.



GŁÓWNE CECHY

Firma Rivacold wprowadza na rynek nową rodzinę agregatów BEST, następcę serii Blocksystem, wyposażoną w najnowocześniejsze rozwiązania technologiczne. Unikalne wzornictwo, nowatorska elektronika oraz zintegrowany moduł komunikacji sprawiają, że nowy monoblok propanowy (R290) do montażu sufitowego jest jednocześnie estetyczny, funkcjonalny i „cyfrowy”.

GŁÓWNE ELEMENTY MECHANICZNE

- Sprężarki hermetyczne z zabezpieczeniem termicznym silnika
- Skraplacz z rurkami Ø5 mm z wewnętrznymi spiralnymi rowkami
- Parownik z rurkami Ø5/16" z wewnętrznymi spiralnymi rowkami
- Silniki wentylatorów z elektroniczną regulacją obrotów w skraplaczu i parowniku
- Mechaniczny zawór termostatyczny w standardowym wyposażeniu w całej gamie
- Odszranianie gorącym gazem
- Taca do odparowywania skropin
- Ilość czynnika chłodniczego R290 ≤ 150 g na obieg

OBWÓD STEROWANIA I INSTALACJA ELEKTRYCZNA

- Presostat po stronie wysokiego ciśnienia
- Czujniki wysokiego i niskiego ciśnienia
- Mikrowyłącznik drzwiowy z kablem o dł. 2,5 m
- Przewód grzejny na drzwiach w modelach LT (o dł. 2,5 m dla wielkości 1x300 i 5,0 m dla wielkości 2x300 i 2x350)
- Oświetlenie LED z kablem o dł. 5 m
- Przewód zasilający o dł. 2,5 m z wtyczką
- Przewód podłączeniowy do zdalnego sterownika o dł. 5,0 m

STEROWNIK ELEKTRONICZNY

- System Rivolution: elektroniczny sterownik programowalny z własnym oprogramowaniem opracowanym przez Rivacold
- Funkcje intelligentnego odszraniania i wykrywania wycieków
- Łączność Bluetooth
- Aplikacja do zarządzania i sterowania funkcjami monoboku
- Przewód połączeniowy do systemu BMS (protokół Modbus RTU) o dł. 5 m
- Wyświetlacz LED z nową grafiką i białym podświetleniem
- Podświetlana klawiatura dotykowa

BUDOWA

- Samonośna konstrukcja ramowa z obudową z blachy ocynkowanej wyposażona w boczne podporą do mocowania urządzenia do sufitu chłodni, które ułatwiają montaż i poprawiają izolacyjność
- Łatwo demontowane panele obudowy umożliwiające szybki dostęp do części składowych na potrzeby kontroli lub konserwacji
- Zestaw montażowy zawierający śruby i podkładki do mocowania monoboku na suficie chłodni oraz rolkę gąbki izolacyjnej do nałożenia na obwód otworu w suficie chłodni
- Urządzenie składa się z dwóch elementów: skraplacza, instalowanego nad sufitem chłodni oraz teleskopowego kanalu powietrznego, mocowanego wewnętrznie, aby zminimalizować przestrzeń zajmowaną wewnątrz chłodni. Ułatwia to montaż oraz zapewnia skuteczniejszą izolację.
- Monoboki BEST CM można instalować w chłodniach o grubości sufitu od 80 mm do 200 mm
- Najmniejsze modele (1x300) dostarczane są z panelem dekoracyjnym mocowanym od strony parownika do powierzchni sufitu wewnątrz chłodni
- Modele o większych rozmiarach (2x300 i 2x350) są dostarczane z deflektorem, który zwiększa strugę powietrza i zapewnia równomierny rozkład temperatury wewnątrz chłodni

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Deflektor powietrza do modeli o wielkości 1x300
- Powłoka kataforetyczna na wymiennikach ciepła (skrapacz + parownik)
- Zestaw przewodów przedłużających o dł. 5 m i 10 m (do oświetlenia chłodni, przewodu grzejnego drzwi, przewodu mikroprzelącznika drzwiowego)
- Konfiguracja fabryczna Master & Slave (kabel o dł. 5 m)
- Zestaw z przewodem alarmowym o dł. 5 m
- IoT – Usługa zdalnego monitoringu i sterowania (Wi-Fi – 2G)

W CELU UZYSKANIA DALSZYCH INFORMACJI PROSIMY O KONTAKT Z NASZYM DZIAŁEM TECHNICZNYM. OPISY, DANE TECHNICZNE ORAZ ZDJĘCIA MAJĄ CHARAKTER WYŁĄCZNIE ORIENTACYJNY I NIEWIAZĄCY. RIVACOLD ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO ZMIANY BEZ UPREDZIENIA W CAŁOŚCI LUB W CZĘŚCI, DANYCH TECHNICZNYCH PODANYCH W TYM DOKUMENCIE ORAZ, JEŚLI JEST TO KONIECZNE DO ZAPEWNENIA CIĄGLEJ PRODUKCJI, DO STOSOWANIA CZĘŚCI INNYCH PRODUCENTÓW.

GENERAL FEATURES

Rivacold chooses the most cutting-edge technology on its historical product: the Blocksystem becomes BEST. A great industrial design, a revolutionary electronics and an integrated connectivity system make this new propane (R290) ceiling-mount packaged system, aesthetically appealing, functional and digitally innovative.

MAIN COMPONENTS MECHANICAL PART

- Hermetic compressors with motor thermal protection
- Condenser with Ø5mm tubes with internale spiral rifling
- Evaporator with Ø5/16" tubes with internal spiral rifling
- Electronic fan-motors on both condenser and evaporator
- Mechanical thermostat valve supplied standard across entire range
- Hot gas defrosting
- Condensate evaporation tray
- R290 refrigerant charge ≤ 150g per circuit

CONTROL CIRCUIT AND ELECTRIC PART

- Safety pressure switch on high pressure side
- High and low pressure probes
- Door micro wired with cable L= 2.5
- Door heater cable on LT models (L = 2.5m for 1x300 size and L=5.0m for 2x300 and 2x350 sizes)
- LED cold room light with cable L= 5m
- Power cable L= 2.5 m with wired electrical plug
- Remote control panel cable L=5.0 m

ELECTRONIC CONTROL

- Rivolution: programmable electronic control with software developed by Rivacold
- Smart Defrost and Leak Detector functions
- Bluetooth connectivity
- APP to manage and control packaged system functions
- Connection cable for BMS (RTU Modbus Protocol) L=5 m
- LED display with new graphics and white backlight
- Backlit touch keyboard

STRUCTURE

- Self-supporting frame in galvanized metal sheet provided with lateral bends for the fixing of the unit to the ceiling of the cold room so as to make the installation easier and improve the insulation
- Easily removable housing to allow rapid access to the components in case of inspection or maintenance
- Installation kit complete with screws and washers to secure the packaged system to the wall of the coldroom and a roll of insulating sponge to be applied on the perimeter of the cold roomhole
- The machine consists of two parts, the cooling unit to be installed on the roof top of the cold room and a part of the telescopic air duct to be fixed inside in order to limit the footprint inside the cold room, make installation easier and insulation more efficient.
- The installation of BEST CM is possible on coldroom with panel thickness from 80mm to 200mm
- The smaller models (1x300) are supplied with a panel that finish the evaporator side to be fitted internally on the ceiling level, with no additional encumbrance inside the cold room
- The models of the larger sizes (2x300 and 2X350) are supplied with a conveyor that increases the air throw and ensures greater temperature uniformity inside the cold room

OPTIONAL ITEMS

- Air conveyor for 1x300 size models
- Catephoresis treatment of exchangers (Condenser + Evaporator)
- Extension cable kits L=5m and L=10m (coldroom light cable, door heater cable, micro-switch cable)
- Presetting for Master & Slave (cable L=5m)
- Alarm cable kit L=5m
- IoT – Remote monitoring and control service (Wi-fi – 2G)

FOR MORE INFORMATION, CONTACT OUR TECHNICAL OFFICE. DESCRIPTIONS, TECHNICAL DATA AND ILLUSTRATIONS ARE PURELY INDICATIVE AND ARE NOT BINDING. RIVACOLD RESERVES THE RIGHT TO MODIFY, IN WHOLE OR IN PART AND WITHOUT PRIOR NOTICE, THE SPECIFICATIONS DESCRIBED IN THIS DOCUMENTATION AND, IN THE INTERESTS OF PRODUCTION CONTINUITY, TO USE COMPONENTS FROM ALTERNATIVE BRANDS TO THOSE GIVEN IN THE DESIGN.

ALLGEMEINE MERKMALE

Rivacold entscheidet sich für die fortschrittlichste Technologie bei seinem traditionellen Produkt: das Blocksystem wird BEST. Ein Meisterstück des Industriedesigns, revolutionäre Elektronik und ein integriertes Konnektivitätssystem machen diesen neuen Propan-Monoblock (R290) für Decke ästhetisch ansprechend, funktionell und „digital“.

MECHANISCHE HAUTBAUTEILE

- Hermetische Verdichter mit thermischem Motorschutz
- Verflüssiger mit geriffelten Rohren ($\varnothing = 5$ mm)
- Verdampfer mit geriffelten Rohren ($\varnothing 5/16"$)
- EC-Lüftermotoren für Verflüssiger und Verdampfer
- Thermostatisches Expansionsventil
- Heißgasabtaung
- Verdunstungsschale für Kondenswasser
- Kältemittelfüllung R290 ≤ 150 g pro Kreislauf

STEUERSCHALTKREIS UND ELEKTRIK

- Hochdruck-Sicherheitsschalter
- Hoch- und Niederdruckstransmitter
- Türkontaktschalter mit Kabel ($L = 2,5$ m)
- Anschlusskabel für Türrahmenheizung bei TK-Ausführungen ($L = 2,5$ m für Ausführungen 1x300; $L = 5,0$ m für Ausführungen 2x300 und 2x350)
- LED-Beleuchtung mit Kabel ($L = 5$ m)
- Netzkabel mit Stecker ($L = 2,5$ m)
- Fernschalttafel mit Kabel ($L = 5$ m)

ELEKTRONISCHE STEUERUNG

- Riv-olution: elektronische Steuerung mit einer von Rivacold entwickelten Software
- Funktionen Smart Defrost und Leak Detector
- Bluetooth-Konnektivität APP für die Steuerung und Überwachung von Betriebsfunktionen
- Anschlusskabel ($L = 5$ m) für BMS (Modbus RTU)
- LED-Display mit neuer Grafik und weißer Hintergrundbeleuchtung
- Touchscreen-Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung

AUFBAU

- Selbsttragendes Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit seitlichen Außenschienen zur Befestigung des Aggregates an der Zellendecke, um die Installation zu vereinfachen und die Isolierung zu optimieren
- Leicht abnehmbare Gehäuseteile für einen schnellen Service-Zugang zu den Komponenten
- Befestigungssatz, bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben für die Befestigung des Aggregates an der Zellendecke, sowie ein Dichtungsband zur Isolierung der Ausparungsgränder
- Das Gerät besteht aus zwei getrennten Teilen: das Kühlaggregat, das auf der Kühlzelle eingebaut wird und ein teleskopischer Luftkanal, der vom Zelleninneren an der Zellendecke befestigt wird. Dadurch wird der Platzbedarf in der Zelle minimiert und die Montage erleichtert. Zudem kann die Isolierung effizienter gestaltet werden.
- Die Aggregate der Serie BEST CM können in Kühlzellen mit einer Isolierstärke von 80 mm bis 200 mm eingebaut werden
- Die kleineren Geräteausführungen (1x300) werden ohne Luftleitblech am Verdampfer geliefert
- Die größeren Geräteausführungen (2x300 und 2x350) werden standardmäßig mit einem Luftleitblech am Verdampfer geliefert. Dadurch wird die Luftwurfweite deutlich erhöht und eine optimale Luftverteilung innerhalb der Zelle gewährleistet.

OPTIONEN

- Luftleitblech für die kleineren Geräteausführungen (1x300)
- KTL-Beschichtung für Verflüssiger und Verdampfer
- Satz von Verlängerungskabeln (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter) in 5 m und 10 m Länge
- Vorrichtung für Master/Slave-Funktion (inkl. 5 m Verbindungskabel)
- Satz von Verbindungskabeln ($L = 5$ m) für Alarmrelais
- IoT - Fernüberwachung und -steuerung (Wi-Fi - 2G) Verschlüsselung.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Rivacold choisit la technologie la plus avant-gardiste dans son produit historique: le Blocksystem devient BEST. Un grand travail de dessin industriel, un système électronique révolutionnaire et un système de connectivité intégré rendent ce nouveau monobloc à propane (R290) au plafond au design agréable, fonctionnel et „digital“.

COMPOSANTS PRINCIPAUX PARTIE MÉCANIQUE

- Compresseurs hermétiques avec protection thermique du moteur
- Condenseur avec tubes de Ø5mm avec rainurage hélicoïdal interne
- Évaporateur avec tubes de Ø5/16" avec rainurage hélicoïdal interne
- Ventilateurs électroniques condenseur et évaporateur
- Vanne thermostatique mécanique de série sur toute la gamme
- Dégivrage à gaz chaud
- Bac à ré-évaporation des condensats
- Charge de R290 ≤ 150 g par circuit

CIRCUIT DE CONTRÔLE ET PARTIE ÉLECTRIQUE

- Pressostat de sécurité haute pression
- Sondes de haute et basse pression
- Contact de porte câblé avec câble $L= 2,5$ m
- Câble de résistance de porte sur les modèles BT ($L = 2,5$ m pour la taille 1x300 et 5,0 m pour les tailles 2x300 et 2x350)
- Lumière de chambre LED avec câble $L= 5$ m
- Cordon d'alimentation $L= 2,5$ m avec fiche électrique câblée
- Câble de télécommande déporté $L= 5,0$ m

CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

- Riv-olution: contrôle électronique programmable avec logiciel développé par Rivacold
- Fonctions Smart Defrost et Leak Detector
- Connectivité bluetooth
- Application Mobile pour la gestion et le contrôle de la fonctionnalité du monobloc
- Câble de connexion pour BMS (protocole Modbus RTU) $L=5,0$ m
- Écran LED avec nouveau graphisme et rétro-éclairage blanc
- Clavier tactile rétro-éclairé

STRUCTURE

- Châssis autoportant en tôle galvanisée équipée d'équerres latérales pour la fixation de l'unité au plafond de la chambre froide afin de faciliter le montage et d'améliorer l'isolation
- Carénage facilement démontable pour permettre un accès rapide aux composants en cas d'inspection ou maintenance
- Kit de fixation composé de vis et de rondelles pour fixer le monobloc au plafond de la chambre froide et d'un rouleau auto-collant isolant à appliquer sur le pourtour du trou de la chambre froide
- La machine est composée de deux parties: une unité de refroidissement sur le toit de la chambre froide et un conduit d'air télescopique fixer à l'intérieur. Cette configuration permet de minimiser l'encombrement dans la chambre froide, de simplifier le montage et d'optimiser l'isolation
- Le BEST CM peut être installé dans des chambres froides avec une épaisseur de panneau isolant comprise entre 80 mm et 200 mm
- Les petits modèles (ventilateur condenseur 1x300mm) sont fournis avec une plaque de finition à monter au ras du plafond de la chambre (Sans encombrer la chambre froide)
- Les plus grands modèles (ventilateur condenseur 2x300mm et 2x350mm) sont fournis avec un convoyeur qui augmente la portée de l'air. Cela assure une plus grande uniformité de température à l'intérieur de la chambre froide.

OPTIONS

- Convoyeur d'air pour tous les modèles 1x300
- Traitement en cataphorèse des échangeurs (Condenseur vaporisateur)
- Kit d'extension des câbles $L=5$ m et $L=10$ m (câble lumière chambre, câble de résistance de porte, câble détecteur de porte)
- Prédisposition pour Master & Slave (câble $L=5$ m)
- Kit câble pour relai d'alarme $L=5$ m
- IoT - Service de suivi et contrôle à distance (Wi-Fi - 2G)

FÜR NÄHERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG.
BESCHREIBUNGEN, TECHNISCHE DATEN UND ABBILDUNGEN DIENEN NUR ALS BEZUG UND SIND NICHT VERBINDLICH. RIVACOLD BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE IN DIESEN UNTERLAGEN BESSCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN OHNE VORANKÜNDIGUNG GANZ ODER TEILWEISE ZU ÄNDERN UND UM DIE PRODUKTIONSKONTINUITÄT ZU GEWÄHRLEISTEN, ALTERNATIVE MARKEN VON KOMPONENTEN, DIE FÜR DAS PROJEKT ERFORDERLICH SIND, ZU VERWENDEN.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS, Veuillez CONTACTER NOTRE SERVICE TECHNIQUE. LES DESCRIPTIONS, DONNÉES TECHNIQUES ET ILLUSTRATIONS SONT DONNÉES À TITRE INDICATIF ET SANS ENGAGEMENT. RIVACOLD SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER ENTièrement OU PARTIELLEMENT LES SPÉCIFICATIONS DÉCRITES DANS CETTE DOCUMENTATION SANS PRÉAVIS ET, DANS UN SOUCI DE CONTINUITÉ DE PRODUCTION, D'UTILISER DES MARQUES ALTERNATIVES DES COMPOSANTS PRÉVUS PAR LE PROJET.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Rivacold selecciona la tecnología más a la vanguardia en su producto histórico: el Blocksystem se convierte BEST. Un gran trabajo de diseño industrial, una electrónica revolucionaria y un sistema de conectividad integrado hacen este nuevo monoblock con propano (R290) par techo estéticamente cautivador, funcional y „digital“.

COMPONENTES PRINCIPALES PARTE MECÁNICA

- Compresores herméticos con protección térmica del motor
- Condensador con tubos de Ø5mm con estriado helicoidal interno
- Evaporador con tubos Ø5/16" con estriado helicoidal interno
- Motoventiladores electrónicos tanto en el condensador como en el evaporador
- Válvula termostática mecánica de serie en toda la gama
- Descongelación a gas caliente
- Bandeja de evaporación del agua de condensados
- Carga de refrigerante R290 ≤ 150g a circuito

CIRCUITO DE CONTROL Y PARTE ELÉCTRICA

- Presostato de seguridad en el lado de alta presión
- Sondas de alta y baja presión
- Micro puerta cableado con cable L= 2,5
- Cable de resistencia puerta en los modelos BT (L= 2,5m para los modelos 1x300 y L=5,0m para los modelos 2x300 y 2 x 350)
- Luz de la cámara LED con cable L= 5m
- Cable de alimentación L= 2,5 m con enchufe eléctrico cableado
- Cable del panel remoto de control L=5,0m

CONTROL ELECTRÓNICO

- Riv-olution: control electrónico programable con software desarrollado por Rivacold
- Funciones Smart Defrost y Leak Detector
- Conectividad bluetooth
- APP para la gestión y el control de la funcionalidad del equipo
- Cable de conexión para BMS (protocolo Modbus RTU) L=5,0m
- Display LED con nueva gráfica y retroiluminación blanca
- Teclado capacitivo retroiluminado

ESTRUCTURA

- Bastidor autoportante de chapa galvanizada previsto de codos laterales para la fijación del equipo al techo de la cámara frigorífica facilitando la instalación y mejorando el aislamiento
- Carrozado fácilmente desmontable para permitir un acceso rápido a los componentes en caso de inspección o mantenimiento
- Kit de instalación completo compuesto por tornillos y arandelas para fijar el monoblock a la pared de la cámara y una masilla selladora para aplicar en el orificio de la cámara frigorífica
- La máquina consta de dos partes: la unidad de refrigeración que se instalará en la parte superior del techo de la cámara y el deflector telescopico que se fijará en el interior limitando el espacio ocupado dentro de la cámara frigorífica, facilitando la instalación y provocando un aislamiento más eficiente
- La instalación del BEST CM es posible en cámaras con espesores de panel de 80 hasta 200 mm
- Los modelos más pequeños (1x300) se suministran con un panel de acabado en el lado del evaporador para ser instalado a nivel del techo sin ocupar espacio en el interior
- Los modelos más grandes (2x300 y 2x350) se suministran con bafle que aumenta la flecha de aire y garantiza una mayor uniformidad de temperatura en el interior de la cámara

OPCIONAL

- Bafle de aire para modelos 1x300
- Tratamiento con catáforésis en los intercambiadores (Condensador + Evaporador)
- Kit prolongación cables L=5m y L=10m (cable de luz de cámara, resistencia puerta i micro puerta)
- Predisposición Master & Slave (cable L=5m)
- Kit Cable de alarma L=5m
- IoT – Servicio de supervisión y control en remoto (Wi-fi – 2G)

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO. LAS DESCRIPCIONES, DATOS TÉCNICOS E ILUSTRACIONES SON INDICATIVAS Y NO VINCULANTES. RIVACOLD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR TOTAL O PARCIALMENTE LAS ESPECIFICACIONES DESCRIPTAS EN ESTA DOCUMENTACIÓN SIN PREVIO AVISO Y, PARA LA CONTINUIDAD DE LA PRODUCCIÓN, DE UTILIZAR MARCAS ALTERNATIVAS DE LOS COMPONENTES PREVISTOS POR EL PROYECTO.

DANE TECHNICZNE MODELI HBP/MBP - HBP/MBP MODELS TECHNICAL DATA

R290	ZASILANIE	SPREŽARKA		PED	ZAWÓR ROZPRĘŻ.	ODSZRĄDZANIE	POBÓR		WTYCZKA PRZEMYSŁOWA (2P+E)	SKRAPLACZ		PAROWNIK			MASA WŁASNA	KOD NA RYSUNKU
		cm³	typ	Kat.	V	G	W	FLA	A	szt. X Ø	m³/h	szt. X Ø	m³/h	f(m)	[Kg]	
BEC1301MA05P11	230/1/50	7,28	E	0	V	G	395	2,1	16	1x300	1100	1x300	750	3	64	CM130
BEC1301MA07P11	230/1/50	9,99	E	0	V	G	530	2,9	16	1x300	1100	1x300	750	3	65	
BEC1301MA10P11	230/1/50	12,10	E	0	V	G	570	3,1	16	1x300	1100	1x300	750	3	65	
BEC1301MA20P11	230/1/50	16,80	E	0	V	G	765	4,2	16	1x300	1100	1x300	750	3	65	
BEC2301MA30P11	230/1/50	21,00	E	0	V	G	975	5,3	16	2x300	2450	2x300	1300	4,5	90	
BEC2301MA40P11	230/1/50	27,80	E	0	V	G	1200	6,5	16	2x300	2450	2x300	1300	4,5	97	CM230
BEC2302MA50P11	230/1/50	2 X 16,8	E	0	V	G	1475	8	16	2x300	2300	2x300	1150	4	110	
BEC2302MA50P12	400/3/50	2 X 16,8	E	0	V	G	1475	2,8	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	110	
BEC2302MA60P11	230/1/50	2 X 21	E	0	V	G	1790	9,7	16	2x300	2300	2x300	1150	4	110	
BEC2302MA60P12	400/3/50	2 X 21	E	0	V	G	1790	3,3	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	110	
BEC2302MA70P11	230/1/50	2 X 27,8	E	0	V	G	2245	12,2	32	2x300	2300	2x300	1150	4	124	
BEC2302MA70P12	400/3/50	2 X 27,8	E	0	V	G	2245	4,2	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	124	CM235
BEC2353MA80P12	400/3/50	3 X 21	E	0	V	G	2920	5,3	16 (**)	2x350	4800	3x300	2300	5	170	
BEC2353MA90P12	400/3/50	3 X 27,8	E	0	V	G	3600	6,5	16 (**)	2x350	4800	3x300	2300	5	191	

DANE TECHNICZNE MODELI LBP - LBP MODELS TECHNICAL DATA

R290	ZASILANIE	SPREŽARKA		PED	ZAWÓR ROZPRĘŻ.	ODSZRĄDZANIE	POBÓR		WTYCZKA PRZEMYSŁOWA (2P+E)	SKRAPLACZ		PAROWNIK			MASA WŁASNA	KOD NA RYSUNKU
		cm³	typ	Kat.	V	G	W	FLA	A	szt. X Ø	m³/h	szt. X Ø	m³/h	f(m)	[Kg]	
BEC1301LA10P11	230/1/50	18,7	E	0	V	G	590	3,2	16	1x300	1100	1x300	750	3	66	CM130
BEC1301LA20P11	230/1/50	27,8	E	0	V	G	810	4,4	16	1x300	1100	1x300	750	3	73	
BEC2301LA30P11	230/1/50	33,4	E	0	V	G	1030	5,6	16	2x300	2450	2x300	1300	4,5	98	
BEC2302LA40P11	230/1/50	2 X 21	E	0	V	G	1230	6,7	16	2x300	2300	2x300	1150	4	111	
BEC2302LA40P12	400/3/50	2 X 21	E	0	V	G	1230	2,4	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	111	
BEC2302LA50P11	230/1/50	2 X 27,8	E	0	V	G	1560	8,5	32	2x300	2300	2x300	1150	4	125	CM230
BEC2302LA50P12	400/3/50	2 X 27,8	E	0	V	G	1560	2,9	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	125	
BEC2302LA60P11	230/1/50	2 X 33,42	E	0	V	G	1900	10,3	32	2x300	2300	2x300	1150	4	125	
BEC2302LA60P12	400/3/50	2 X 33,42	E	0	V	G	1900	3,5	16 (**)	2x300	2300	2x300	1150	4	125	
BEC2353LA70P12	400/3/50	3 X 27,8	E	0	V	G	2575	4,6	16 (**)	2x350	4800	3x300	2300	5	192	
BEC2353LA80P12	400/3/50	3 X 33,42	E	0	V	G	3085	5,6	16 (**)	2x350	4800	3x300	2300	5	192	CM235

[*]: Modele z zasilaniem 3-faz. 400 V, 50 Hz (400/3/50) dostępne w programie SELECT / 400/3/50 Power supply models available in the SELECT program / Ausführungen mit Stromversorgung 400V 3Ph/50Hz sind im SELECT verfügbar / Modèles avec alimentation 400/3/50 disponibles sur le programme SELECT / Modelos con fuente de alimentación 400/3/50 disponibles en el programa SELECT

[**]: Pobór sprężarki / Compressor absorption / Aufnahme Verdichter / Absorption du compresseur / Potencia absorbida compresor:

Tc -10°C (HBP/MBP); Tcond +50°C Te -30°C (LBP); Tcond +50°C

PARAMETRY PRACY AGREGATÓW HBP/MBP R290 - R290 HBP/MBP PERFORMANCE TABLE

R290	Wydajność Ta = 25°C						Wydajność Ta = 32°C						Wydajność Ta = 43°C								
	Tc +15°C		Tc +5°C		Tc 0°C		Tc -5 °C		Tc +15°C		Tc +5°C		Tc 0°C		Tc -5 °C		Tc +10°C				
KOD MODELU	Tc -10°C	W	m³	Tc -15°C	W	m³	Tc -20°C	W	m³	Tc -25°C	W	m³	Tc -10°C	W	m³	Tc -15°C	W	m³	Tc -20°C	W	m³
BECM1301MA05P11	1210	43,9	926	14,6	799	8,8	682	5,7	1128	29,8	858	9,4	737	6	626	3,9	867	7,3	749	4,8	640
BECM1301MA07P11	1519	56,9	1178	20,2	1024	11,9	880	7,8	1431	40,1	1104	13,3	956	8,4	819	5,5	1124	10,3	978	6,8	844
BECM1301MA10P11	1700	64,7	1321	23,2	1150	14,3	992	9,1	1594	45,8	1236	16,1	1074	9,7	924	6,5	1249	11,8	1093	7,8	947
BECM1301MA20P11	2055	80	1620	29,8	1420	19,2	1233	11,8	1928	57,8	1520	21,5	1332	13	1156	8,6	1529	17,9	1352	10,4	1184
BECM2301MA30P11	2613	104	2050	39,5	1792	25,7	1553	17	2453	77,1	1926	29,2	1683	19	1457	11,5	1937	25,2	1711	15,7	1496
BECM2301MA40P11	3018	122	2397	47,7	2108	31,4	1836	21	2833	91,7	2245	35,5	1972	23,4	1717	15,2	2271	31,5	2005	20,3	1755
BECM2302MA50P11	4155	173	3279	68,5	2875	45,6	2497	30,9	3901	132	3078	52,6	2698	35,1	2341	23,7	3096	48,2	2739	31,5	2400
BECM2302MA50P12	4155	173	3279	68,5	2875	45,6	2497	30,9	3901	132	3078	52,6	2698	35,1	2341	23,7	3096	48,2	2739	31,5	2400
BECM2302MA60P11	4155	173	3750	79,8	3299	53,6	2877	36,7	4427	153	3521	61,9	3097	41,7	2698	28,4	3511	56,9	3123	37,7	2748
BECM2302MA60P12	4721	198	3750	79,8	3299	53,6	2877	36,7	4427	153	3521	61,9	3097	41,7	2698	28,4	3511	56,9	3123	37,7	2748
BECM2302MA70P11	5382	228	4328	93,8	3832	64	3362	44,3	5058	178	4053	73,3	3584	50	3140	34,6	4095	69,8	3634	46,2	3196
BECM2302MA70P12	5382	228	4328	93,8	3832	64	3362	44,3	5058	178	4053	73,3	3584	50	3140	34,6	4095	69,8	3634	46,2	3196
BECM2353MA80P12	7155	309	5682	127	4997	86,8	4356	60,2	6706	244	5334	102	4690	69,3	4085	48	5315	97,4	4727	65,4	4160
BECM2353MA90P12	8163	357	6561	149	5810	103	5097	72,5	7668	283	6143	120	5431	82,6	4759	57,9	6206	118	5506	79,6	4842

PARAMETRY PRACY AGREGATÓW LBP R290 - R290 LBP PERFORMANCE TABLE

R290	Wydajność Ta = 25°C						Wydajność Ta = 32°C						Wydajność Ta = 43°C			
------	---------------------	--	--	--	--	--	---------------------	--	--	--	--	--	---------------------	--	--	--

KRYTERIA OBLCZENIOWE KUBATURY CHŁODNI
VOLUME CALCULATION CONDITIONS
BEDINGUNGEN FÜR VOLUMENBERECHNUNG
CONDITIONS DE CALCUL VOLUME
CONDICIONES CALCULO VOLUMEN

	HBP/MBP	LBP
GRUBOŚĆ IZOLACJI TERMICZNEJ (mm) INSULATION THICKNESS ISOLIERUNGSSTÄRKE EPAILLURE D'ISOLATION ESPESOR DEL AISLANTE		100
TEMPERATURA PRODUKTU NA WEJŚCIU (°C) PRODUCT ENTERING TEMPERATURE PRODUKTEINTRITSTEMPERATUR TEMPERATURE ENTRÉE PRODUIT TEMPERATURA ENTRADA PRODUCTO	25	-7
CZAS SCHŁADZANIA PRODUKTU (h) PRODUCT COOLING TIME LAUFZEIT PRO TAG DURÉE REFROIDISSEMENT PRODUIT DURACIÓN ENFRIAMIENTO PRODUCTO		18
GĘSTOŚĆ OBCIĄŻENIA (kg / m ³) LOAD DENSITY BELEGUNGSDICHTE DENSITÉ DE CHARGE DENSIDAD DE LA CARGA		250
DZIENNY ROZCHÓD TOWARU (%) PRODUCT DAILY TURNOVER TAGLICHER WARENUMSATZ MOUVEMENT D'URNALIER PRODUIT DESPLAZAMIENTO DIARIO		10
CIEPŁO WŁAŚCIWE PRODUKTU (MIĘSO) (kJ / kg °C) PRODUCT SPECIFIC HEAT (MEAT) SPEZIFISCHE WÄRME DES PRODUKTS (FLEISCH) CHALEUR SPÉCIFIQUE AU PRODUIT (VIANDE) CALOR ESPECIFICO DEL PRODUCTO (CARNE)	3,22	1,67

LEGENDA

E = Sprężarka hermetyczna
W = Całkowity pobór mocy
A = Całkowity pobór prądu
V = Zawór rozprężny termostatyczny
G = Odszranianie gorącym gazem
f = Nawiew powietrza
Ta = Temperatura zewnętrzna
Tc = Temperatura chłodni
W = Wydajność chłodzenia w watach

TABLE LEGEND

E = Hermetic compressor
W = Total Watt absorbed
A = Total Amperes absorbed
V = Expansion by thermostatic valve
G = Hot gas defrost
f = Air throw
Ta = Ambient temperature
Tc = Cold room temperature
W = Watt refrigeration output

LEGENDE

E = Hermetischer Verdichter
W = Leistungsaufnahme Gesamt 'Watt'
A = Stromaufnahme Gesamt 'Ampere'
V = Expansion mit Expansionsventil
G = Heissgassabtauung
f = Wurfweite Verdampfer
Ta = Raumtemperatur
Tc = KühlzellenTemperatur
W = Watt Kälteleistung

LEGENDE DES TABLEAUX

E = Compresseur hermétique
W = Watt absorbés
A = Ampères absorbés
V = Expansion par vanne thermostatique
G = Dégivrage par gaz chaud
f = Projection d'air
Ta = Température ambiante
Tc = Température chambre froide
W = Rendement frigorifique en Watt

LEGENDA DE PROSPECTOS

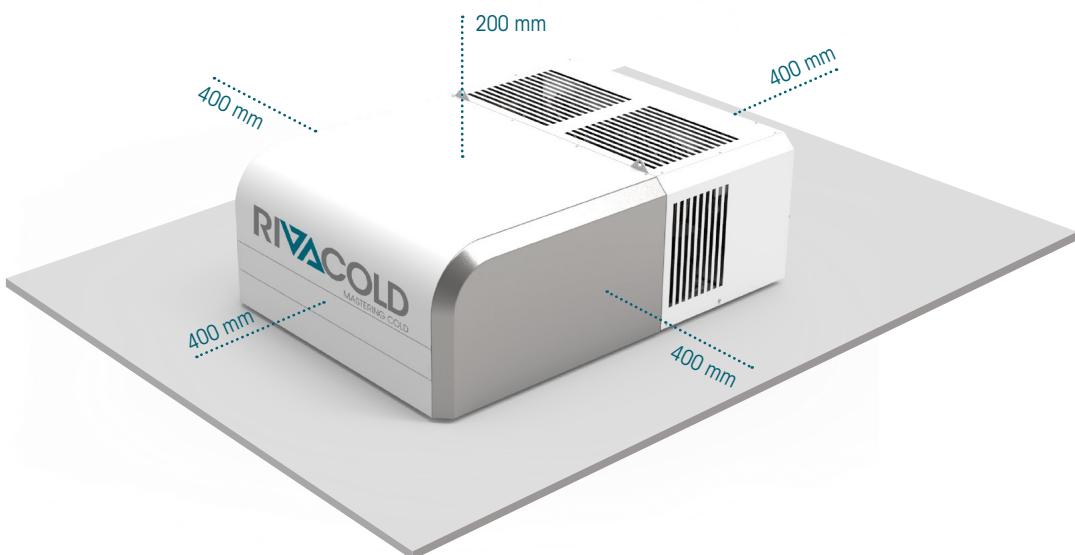
E = Compresor hermético
W = Absorción total en Watt
A = Absorción total en Amperios
V = Expansión por válvula termostática
G = Descarre por gas caliente
f = Flecha aire
Ta = Temperatura ambiente
Tc = Temperatura cámara
W = Potencia frigorífica en Watt



ZDALNY PANEL STEROWANIA
Z PRZEWODEM 5 M
REMOTE CONTROL PANEL
WITH CABLE OF 5M

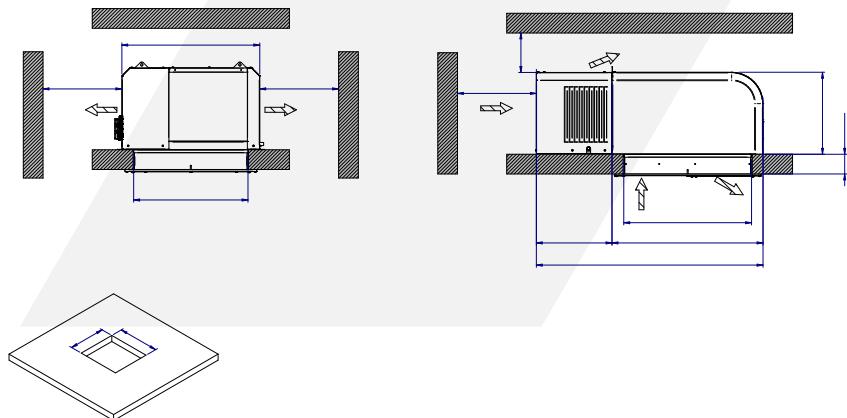
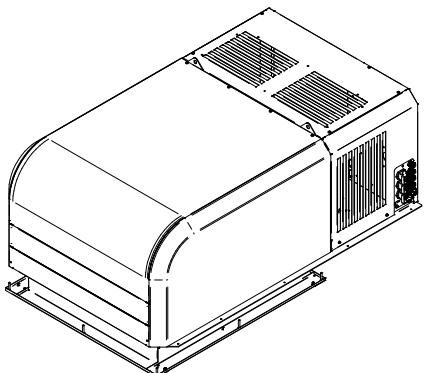
Nowy design / New Design
3-pozycyjny wyświetlacz z białym podświetleniem ekranu / 3 digit, white backlit display
Nowe ikony: przejrzyste, kolorowe i bardziej funkcjonalne / New Icons: clear, colourful and more functional
Zintegrowany brzęczyk / Built-in Buzzer
Dotykowa klawiatura pojemnościowa z 6 podświetlanymi przyciskami / Capacitive Touch screen with 6 backlit digits
Komunikacja BLE 4.1 / BLE 4.1 connectivity

SPOSÓB INSTALACJI
INSTALLATION MODE

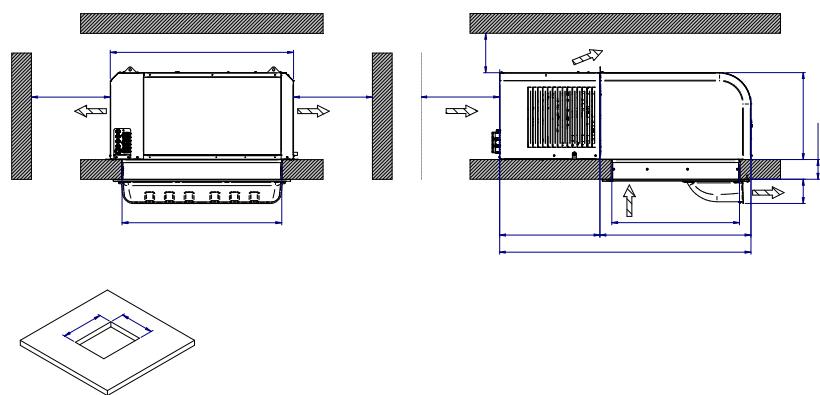
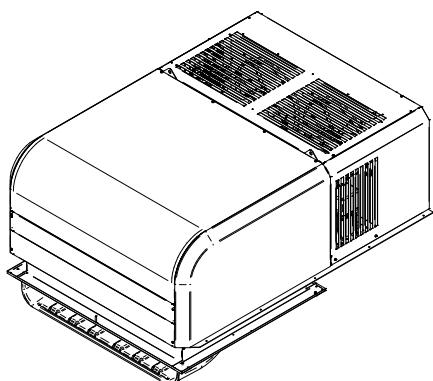


RYSUNKI I WYMIARY - DRAWINGS AND DIMENSIONS

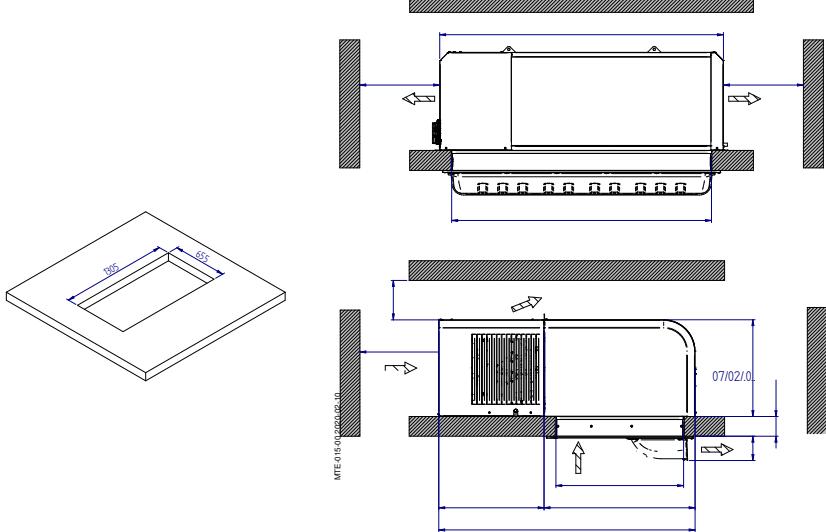
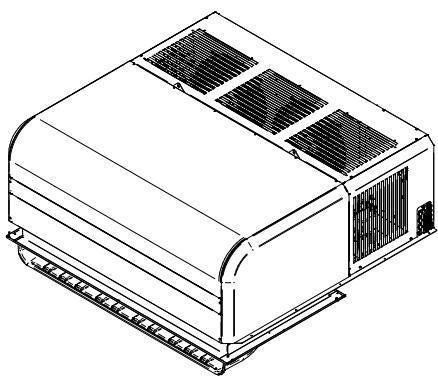
CM130



CM230



CM235



**ZESTAWY PRZEWODÓW I ZDALNY PANEL STEROWANIA (DOSTARCZANE OSOBNO)
CABLES KIT AND REMOTE CONTROL (SUPPLIED SEPARATELY)**

KOD	MODEL	ZESTAW PRZEWODÓW POŁĄCZENIOWYCH					
		DŁUGOŚĆ [m]	OPIS	WYMIARY KARTONU			MASA TRANSP. kg
				a [mm]	b [mm]	h [mm]	
WSZYSTKIE MODELE	OPT-BE-KITCAV15M	5	PRZEWÓD OŚWIETLENIA CHŁODNI, PRZEWÓD GRZEJNY DRZWI	240	200	120	1
	OPT-BE-KITCAV10M	10	PRZEWÓD MIKROPRZEŁĄCZNIKA DRZWIOWEGO	240	200	120	2
	OPT-BECM-M&S5M	5	PRZEWÓD KOMUNIKACJI MASTER & SLAVE	240	200	120	0,5
	OPT-BECMALAR5M	5	PRZEWÓD SYGNALIZACJI ALARMU	240	200	120	0,5

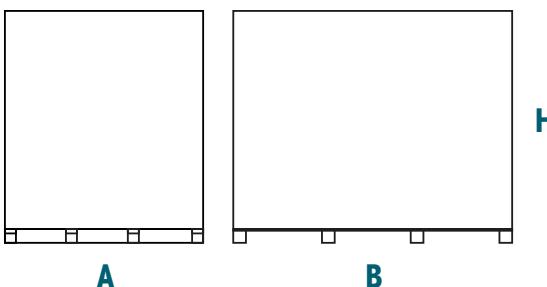
**DEFLEKTOR POWIETRZA (OPCJONALNY)
AIR CONVEYOR (OPTIONAL)**

KOD	MODEL	OPIS	WYMIARY KARTONU			MASA TRANSP. kg
			a [mm]	b [mm]	h [mm]	
			[mm]	[mm]	[mm]	
CM130	KIT-AIR-CM130	DEFLEKTOR POWIETRZA	700	560	140	2,5

OPAKOWANIA - PACKAGES

OPAKOWANIE	A [mm]	B [mm]	H [mm]	MASA [kg]
KOD				
CM130	1300	830	815	21
CM230	1410	1040	845	30
CM235	1430	1540	895	46

**PALETA DREWNIANA + PUDŁO KARTONOWE
WOODEN PALLET + CARDBOARD BOX**



**POZIOM GŁOŚNOŚCI
NOISE LEVELS DATA**

BEST CM	dBa (10m)
BEC1301MA05P	31,5
BEC1301MA07P	32,0
BEC1301MA10P	31,7
BEC1301MA20P	31,5
BEC2301MA30P	35,7
BEC2301MA40P	36,7
BEC2302MA50P	34,5
BEC2302MA60P	36,8
BEC2302MA70P	38,2
BEC2353MA80P	38,1
BEC2353MA90P	39,6
BEC1301LA10P	31,4
BEC1301LA20P	32,9
BEC2301LA30P	35,3
BEC2302LA40P	34,7
BEC2302LA50P	35,9
BEC2302LA60P	36,1
BEC2353LA70P	37,0
BEC2353LA80P	37,3



OZNACZENIE MODELU

Lp.	OPIS	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	--	G	0	0		
		1	2		3		4		5		6		7		8		9	10		11	12
1	RODZINA	BE = BEST																			
2	SERIA	C = montaż sufitowy																			
3	OBUDOWA	130 = skraplacz 1x300; 230 = skraplacz 2x300; 235 = skraplacz 2x350																			
4	LICZBA SPREŻAREK	1; 2; 3;																			
5	ZASTOSOWANIE	M = wysoko i średniodotemperaturowe (Tc od -5°C do +15°C); L = niskodotemperaturowe (Tc od -25°C do -10°C)																			
6	SKRAPLACZ	A = chłodzony powietrzem																			
7	WIELKOŚĆ	Liczba narastająco																			
8	CZYNNIK CHŁODNICZY	P = R290 (GWP 3)																			
9	ZAWÓR ROZPRĘŻNY	1 = mechaniczny zawór termostatyczny																			
10	NAPIĘCIE	1 = 1-fazowe 220-240 V~, 50 Hz; 2 = 3-fazowe 380-420 V~, 50 Hz																			
11	IOT	G = 2G; W = WI-FI																			
12	INNE OPCJE	01 = Powłoka kataforetyczna na wymiennikach ciepła																			

MODEL DESIGNATION

Lp.	DESCRIPTION	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	-	G	0	0		
		1	2		3		4		5		6		7		8		9	10	-	11	12
1	RANGE	BE= BEST																			
2	SERIES	C = Ceiling mount																			
3	HOUSING	130= condenser 1X300 ; 230= condenser 2x300; 235= condenser 2x350																			
4	COMPRESSORS NUMBER	1; 2; 3;																			
5	APPLICATION	M= high and medium temperature (Tc from -5°C a +15°C); L= low temperature (Tc from -25°C to -10°C)																			
6	CONDENSATION	A=air																			
7	SIZE	progressive number																			
8	REFRIGERATING GAS	P= R290 (GWP 3)																			
9	EXPANSION	1= mechanical thermostatic valve																			
10	POWER SUPPLY	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																			
11	IOT	G=2G W=WI-FI																			
12	OTHER OPTIONS	01= Catephoresis treatment of exchangers																			

ARTIKELNUMMER ZUSAMMENSETZUNG

Lp.	BESCHREIBUNG	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	-	G	0	0		
		1	2		3		4		5		6		7		8		9	10	-	11	12
1	SERIE	BE= BEST																			
2	EINBAUART	C= an der Decke																			
3	GEHÄUSE	130= Verflüssigerlüfter 1X300 ; 230= Verflüssigerlüfter 2x300; 235= Verflüssigerlüfter 2x350																			
4	ANZAHL VERDICHTER	1; 2; 3;																			
5	ANWENDUNG	M= Normal Kühlung (-5°C bis +15°C Zellentemperatur); L= Tiefe Kühlung (-25°C bis -10°C Zellentemperatur)																			
6	VERFLÜSSIGUNG	A=Luft																			
7	GRÖSSE	Vorlaufende Nummer																			
8	KÄLTEMITTEL	P= R290 (GWP 3)																			
9	EXPANSION	1= Mechanisches Expansionsventil																			
10	SPANNUNG	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																			
11	IOT	G=2G W=WI-FI																			
12	ANDERE ZUBEHÖR	01= Elektrophoresebehandlung von Wärmetauschern																			

DESCRIPTION DES CODES

Lp.	DESCRIPTION	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	--	G	0	0
		1	2	3				4	5	6		7	8	9	10		11	12	
1	GAMME	BE= BEST																	
2	SERIE	C= au plafond																	
3	CARENAGE	130= condenseur 1X300 ; 230= condenseur 2x300 ; 235= condenseur 2X350																	
4	NUMERO COMPRESSEURS	1;2;3;																	
5	APPLICATION	M= Haute et moyenne température (Tc de -5°C à +10°C); L= Basse température (Tc de -25°C à -10°C)																	
6	CONDENSATION	A= air																	
7	TAILLE	Numéro de progression																	
8	FLUIDE REFRIGERANT	P= R290 (GWP 3)																	
9	DETENTE	1= Détendeur thermostatique																	
10	TENSION	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																	
11	IOT	G=2G W=WI-FI																	
12	AUTRES OPTIONNELS	O1=Traitement en cataphorèse des échangeurs																	

DESCRIPCIÓN CÓDIGO

Lp.	DESCRIPCIÓN	B	E	C	1	3	0	1	M	A	0	5	P	1	1	-	G	0	0
		1	2	3				4	5	6		7	8	9	10		11	12	
1	GAMA	BE= BEST																	
2	SERIE	C= de techo																	
3	CARENADO	130 = condensador 1X300; 230= condensador 2x300; 235= condensador 2x350																	
4	NÚMERO COMPRESORES	1;2;3;																	
5	APLICACIÓN	L = baja temperatura (Tc de -25°C a -15°C)																	
6	CONDENSACIÓN	A=aire																	
7	TALLA	número progresivo																	
8	GAS REFRIGERANTE	P= R290 (GWP 3)																	
9	EXPANSIÓN	1=válvula termostática mecánica																	
10	VOLTAJE	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50																	
11	IOT	G=2G W=WI-FI																	
12	OTRAS OPCIONALES	O1=Tratamiento de catáforésis de los intercambiadores																	