

MONOBLOKI DO KOMÓR CHŁODNICZYCH PACKAGED UNITS FOR COLD ROOMS

MONTAŻ NAŚCIENNY - WERSJA WKŁADANA I NAKŁADANA
WALL MOUNT INSTALLATION - PLUG-IN AND SADDLE MOUNT



BE **BEST**



EKOLOGICZNE ROZWIĄZANIA

	NATURALNY CZYNNIK CHŁODNICZY NATURAL REFRIGERANT		OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII ENERGY SAVING		NISKI HALAS LOW NOISE		SPRĘZARKA HERMETYCZNA HERMETIC COMPRESSOR		ŁATWY MONTAŻ EASY FIX
	WYSOKIE TEMPERATURY HIGH TEMPERATURE		ŚREDNIE TEMPERATURY MEDIUM TEMPERATURE		NISKIE TEMPERATURY LOW TEMPERATURE		ELEKTRONIKA RIV-OLUTION RIV-OLUTION ELECTRONICS		ZDALNE STEROWANIE Z APLIKACJĄ REMOTE CONTROL BY APP

R290	HBP / MBP	LBP
ZAKRES PRACY (Tc) OPERATING RANGE (Tc)	+10°C ÷ -5°C	-15°C ÷ -25°C
POJEMNOŚĆ SKOKOWA SPRĘZARKI COMPRESSOR DISPLACEMENT	12,1 ÷ 2 X 27,8 CC	18,7 ÷ 2 X 38 CC
KUBATURA KOMORY CHŁODNICZEJ COLD ROOM VOLUME	5,5 ÷ 124 m³	3 ÷ 60,1 m³



OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

Nowy obwód termodynamiczny, zaprojektowany i przebadany w akredytowanym laboratorium badawczym VRL (Vag Refrigeration Lab) cechuje się najwyższą niezawodnością i wysoką wydajnością działania. Agregat BEST jest wyposażony w sprężarki najnowszej generacji o wysokiej sprawności. Zużycie energii jest znacznie niższe również dzięki wbudowanemu standardowo zaworowi termostatycznemu, sondzie ciśnienia i nowemu algorytmowi pracy wentylatora parownika. Skraplanie przy niskich temperaturach zewnętrznych (poniżej 20°C) pozwala na znaczne oszczędności energii.

ENERGY SAVING

The new thermodynamic circuit, designed and tested in the accredited VRL (Vag Refrigeration Lab) combines extreme reliability and high performance. BEST features latest generation high efficiency compressors. Energy consumption is significantly lower also thanks to the standard thermostatic valve, the pressure probe and the new electronic fan-motors. Condensation at low ambient temperatures (<20 °C) allows for significant energy savings.

ENERGIEEINSPARUNG

Der neue thermodynamische Kältekreis, der im akkreditierten Labor VRL (VAG Refrigeration Lab) entwickelt und getestet wurde, vereint Effizienz, extreme Zuverlässigkeit und hohe Leistung. Die Serie BEST ist mit hocheffizienten Verdichten der neusten Generation ausgestattet. Der Energieverbrauch ist dank des serienmäßigen Expansionsventils, des Drucktransmitters sowie der neuen EC-Lüfter wesentlich geringer. Der Betrieb bei niedrigen Verflüssigungs- und Umgebungstemperaturen (<20 °C) ermöglicht eine deutliche Energieveinsparung.

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Le nouveau circuit thermodynamique, conçu et testé dans le laboratoire accrédité VRL (Vag Réfrigeration Lab), allie efficacité, fiabilité extrême et hautes performances. BEST est équipé de compresseurs très performants de dernière génération. La consommation d'énergie est également extrêmement réduite grâce à la vanne thermostatique standard, à la sonde de pression et aux nouveaux moto ventilateurs électroniques. La condensation à basse température ambiante (<20 °C) permet d'importantes économies d'énergie.

AHORRO DE ENERGÉTICO

El nuevo circuito termodinámico, ideado y probado en el laboratorio acreditado VRL (Vag Refrigeration Lab) combina eficiencia, gran fiabilidad y rendimientos. BEST está dotado de compresores de alta eficiencia de última generación. Los consumos energéticos son notablemente más bajos también gracias a la válvula termostática de serie, a la sonda de presión y a los nuevos motoventiladores electrónicos. La condensación con bajas temperaturas ambiente (<20 °C) permite un significativo ahorro energético.



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Dbałość o zrównoważony rozwój jest jednym z głównych priorytetów Rivacold przy opracowywaniu nowych urządzeń. Seria BEST spełnia surowe normy dotyczące czynników chłodniczych, które określają, że napelnienie urządzeń propanem nie może przekraczać dopuszczalnego limitu 150 g w każdym obiegu. Użycie propanu będącego naturalnym czynnikiem chłodniczym (R290, o współczynniku GWP=3), w efektywnym systemie, takim jak BEST, pozwala zmniejszyć zarówno emisje pośrednie, jak i bezpośrednie, obniżając współczynnik TEWI o 44% w porównaniu z układami na czynniki z grupy HFC. Wprowadzenie szeregu zmian technicznych i produkcyjnych, takich jak zastosowanie w skraplaczu rowkowanych rurek o śr. 5 mm oraz zmniejszenie grubości blach, pozwoliło zmniejszyć ilość materiałów wymaganych do wytworzenia produktu, przy zachowaniu jego najwyższej jakości, oraz zmniejszenie o 40% wpływu na środowisko według Oceny Cyklu Życia (Life Cycle Assesment).

ECO SUSTAINABILITY

Attention to environmental sustainability continues to be one of the main guidelines for the development of new Rivacold ranges, well beyond the stringent regulations concerning refrigerants, which provide for a charge limited to 150 grams of propane per circuit.

The natural refrigerant R290 (GWP=3), in an efficient system like BEST, reduces both direct and indirect emissions, lowering the TEWI coefficient by 44% compared to a HFC system.

Moreover, a series of technical and production modifications, for example the use of a 5 mm rifled tube in the condenser and the reduction of the thickness of the metal sheets, has allowed to reduce the raw material required, despite the superior quality of the product, and to obtain a 40% improvement in the Life Cycle Assessment.

NATÜRLICHES KÄLTEMITTEL

Die Umweltfreundlichkeit ist für Rivacold eine der wichtigsten Merkmale in der Entwicklung neuer Geräte, die im Einklang mit den bestehenden Kältemittelverordnungen eine maximale Kältemittelfüllung von 150 g Propan pro Kältekreislauf berücksichtigt. Das natürliche Kältemittel R290 (GWP=3) reduziert in einem so effizienten System wie der BEST-Serie sowohl die direkten als auch die indirekten Emissionen und senkt den TEWI-Koeffizienten im Vergleich zu einem HFC-System um 44%. Eine Reihe von technischen Änderungen und Anpassungen im Produktionsprozess, wie z.B. die Verwendung des 5 mm geriffelten Rohres im Verflüssiger und die Reduzierung der Blechstärke, hat dazu geführt, die für die Produktion benötigte Menge an Rohstoffen bei erhöhter Qualität zu reduzieren und dadurch eine gesamte Verbesserung des Life Cycle Assessment um 40% zu erreichen.

ECO-DURABILITÉ

L'attention à la durabilité environnementale est confirmée comme l'une des principales lignes directrices dans le développement des nouvelles gammes Rivacold, bien au-delà des réglementations strictes sur les réfrigérants, qui nécessitent une charge limitée à 150 g de propane par circuit. Le réfrigérant naturel R290 (GWP=3), dans un système efficace comme BEST, réduit les émissions directes et indirectes, abaissant le coefficient TEWI de 44 % par rapport à un système HFC. En outre, une série de changements techniques et de production, comme l'utilisation du tube rainuré de 5 mm dans le condenseur et la réduction des épaisseurs de tôle, a permis, malgré la qualité supérieure du produit, de limiter la matière première nécessaire et d'obtenir une amélioration de 40 % de l'évaluation du Cicle de Vie.

ECO-SOSTENIBILIDAD

El enfoque hacia la sostenibilidad ambiental se confirma como una de las principales directrices en el desarrollo de las nuevas gamas Rivacold, mucho más allá de las estrictas normas sobre refrigerantes, que prevén una carga limitada a 150 gramos de propano por circuito.

El refrigerante natural R290 (GWP=3), en un sistema eficiente como BEST, reduce tanto las emisiones directas como las indirectas, disminuyendo el coeficiente TEWI en un 44% en comparación con un sistema de HFC.

Además, una serie de modificaciones técnicas y de producción, como por ejemplo el uso de tubo estriado de 5 mm en el condensador y la reducción de los espesores de las chapas, han permitido adquirir una calidad superior del producto, limitar la materia prima necesaria y lograr una mejora del 40% en la Evaluación del Ciclo Vital (Life Cycle Assessment).



ELEKTRONICZNA RIV-OLUCJA

System sprz towy RIV-OLUTION oraz nowe oprogramowanie opracowane przez firmę Rivacold zapewniają maksymalną dokładność i stabilność regulacji temperatury w chłodni oraz znaczne oszczędności energii. Program Smart Defrost zapewnia automatyczne i efektywne zarządzanie cyklami odszraniania, co pozwala uniknąć niebezpiecznego tworzenia się lodu na parowniku. Optymalne i bezpieczne warunki przechowywania żywności zapewniają również specjalne komunikaty alarmowe, które można archiwizować i wyświetlać na sterowniku. Wartość temperatury jest monitorowana, rejestrowana i zapisywana co 15 minut, co pozwala na integrację monobloku z systemem HACCP, mającym na celu zapewnienie bezpieczeństwa zdrowotnego żywności.

RIV-OLUTION ELECTRONICS

The RIV-OLUTION hardware system and the new software developed by Rivacold ensure maximum precision and stability in cold room temperature regulation and significant energy savings. The Smart Defrost program automatically and efficiently manages defrosts, avoiding dangerous ice formation in the evaporator. Food storage is optimal and safe also thanks to the use of dedicated alarms, which can be saved and viewed on the display. The temperature is monitored, recorded and saved every 15 minutes, so that the unit is HACCP-ready.

RIV-OLUTION ELEKTRONIK

Das RIV-OLUTION-Hardware-System und die von Rivacold entwickelte neue Software gewährleisten höchste Präzision und Stabilität bei der Einhaltung der Zellentemperatur und eine bedeutende Energieeinsparung. Das Smart Defrost-Programm verwaltet die Abtauvorgänge automatisch und effizient und vermeidet starke Eisbildung im Verdampfer. Die Frische-Erhaltung der Lebensmittel ist dank detaillierter Alarmmeldungen, die auf dem Display angezeigt und im Regler gespeichert werden, optimal und sicher. Die Temperatur wird außerdem alle 15 Minuten erfasst, aufgezeichnet und gespeichert, womit das Aggregat den HACCP-Richtlinien entspricht (HACCP ready).

ELECTRONIQUE RIV-OLUTION

Le système matériel RIV-OLUTION et le nouveau logiciel développé par Rivacold garantissent une précision et une stabilité maximales dans la régulation de la température de la cellule et d'importantes économies d'énergie. Le programme Smart Defrost gère les dégivrages automatiquement et efficacement et évite la formation de glace dangereuse dans l'évaporateur. La conservation des aliments est optimale et sûre grâce aussi à l'utilisation d'alarmes dédiées, qui peuvent être archivées et affichées à l'écran. La température est contrôlée, enregistrée et archivée toutes les 15 minutes, pour que le monobloc soit HACCP ready.

ELECTRÓNICA RIV-OLUTION

El sistema hardware RIV-OLUTION y el nuevo software desarrollado por Rivacold aseguran máxima precisión y estabilidad en la regulación de la temperatura de la cámara y un importante ahorro energético. El programa Smart Defrost gestiona de manera automática y eficiente los desescarches, evitando formaciones peligrosas de hielo en el evaporador. La conservación de los alimentos es óptima y segura además gracias al uso de alarmas específicas, archivables y visualizables en la pantalla. La temperatura se monitoriza, registra y archiva cada 15 minutos, de manera que el monoblock esté HACCP ready.

JAKOŚĆ I ŁATWA INSTALACJA

Jakość wykończenia, połączenie użytych materiałów i wszystkie najdrobniejsze szczegóły zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić klientom najwyższą jakość produktu bez kompromisów, co jest podstawową dewizą firmy Rivacold. Demontaż paneli obudowy odbywa się bardzo szybko i za pomocą kilku prostych czynności można uzyskać dostęp do wszystkich głównych elementów obiegu. Nowy kształt i grubość paneli obudowy zapewniają jej maksymalną wytrzymałość i dodatkowo pozwolą zredukować masę urządzenia o 5%, co ułatwia czynności transportu i montażu. Wszystkie monobloki serii BEST są poddawane szeregowi bardzo rygorystycznych testów przed ich wprowadzeniem na rynek w celu zapewnienia braku wycieków w obiegu i zagwarantowania najwyższej jakości.



QUALITY AND EASY FIX

Finishes, material combinations and all the smallest details have been designed to offer customers quality without compromises, an essential feature of Rivacold products. The panels can be removed very quickly and with a few simple operations it is possible to access the main components of the circuit. The new shapes and thickness of the metal sheets used still ensure maximum sturdiness, but have allowed to reduce the weight of the unit by 5%, making transport and assembly easier. All BEST units are subjected to a series of very strict tests before being distributed to be sure that there are no leaks in the circuit and that the utmost quality is always guaranteed.

QUALITÄT UND EINFACHE INSTALLATION

Die Oberflächen, die Zusammensetzung der verschiedenen Materialen sowie alle kleinsten Details wurden so entworfen, um den Kunden eine kompromisslose Qualität zu bieten: Dies ist ein grundlegendes Merkmal aller Rivacold-Produkte. Die Blechpanelee können schnell und einfach entfernt werden, damit die Hautkomponenten des Kältekreislaufs mit wenigen Handgriffen erreicht werden können. Die Überarbeitung der Blechpanelee und deren Stärke hat dazu geführt, das Gewicht des Aggregates um 5% zu reduzieren, ohne die Stabilität des Gehäuses zu schmälern. Dadurch werden Transport und Montage erleichtert. Alle BEST-Aggregate werden vor der Auslieferung einer Reihe sorgfältiger Tests unterzogen, um sicherzustellen, dass keine Leckagen im Kältekreislauf vorhanden sind und dass steht die höchste Qualität gewährleistet wird.

QUALITÉ ET EASY FIX

Les finitions, assemblage de matériaux et les moindres détails ont été étudiés pour offrir aux clients une qualité sans compromis, caractéristique fondamentale des produits Rivacold. Le démontage des panneaux se fait très rapidement et en quelques opérations très simples il est possible d'accéder aux principaux composants du circuit. La révision des formes et des épaisseurs des tôles, tout en garantissant une robustesse maximale, a permis de réduire le poids de l'ensemble de 5 % et de faciliter le transport et l'assemblage. Tous les monoblocs BEST, avant d'être distribués, sont soumis à une série de contrôles très stricts pour vérifier l'absence de fuite dans le circuit et que la qualité est, comme toujours, au plus haut niveau.

CALIDAD Y FÁCIL INSTALACIÓN

Acabados, acoplamiento de los materiales y hasta el más mínimo detalle se ha diseñado para ofrecer a los clientes una calidad sin concesiones, característica fundamental de los productos Rivacold. El desmontaje de los paneles se realiza de manera muy rápida y con pocas y simples operaciones, es posible acceder a los componentes principales del circuito. La revisión de las formas y de los espesores de las planchas, aseguran aseguran la máxima robustez y han permitido disminuir el peso del monoblock en un 5%, haciendo más fácil el transporte y el montaje.

Todos los monoblocks BEST son sometidos a una serie de controles muy severos antes de ser distribuidos, para tener la certeza de que no haya pérdidas en el circuito y que la calidad sea, como siempre, máxima.



STEROWANIE I APLIKACJA RIVACOLD

Monoblok BEST posiada wbudowany moduł komunikacji, który zapewnia pełną kontrolę nad urządzeniem, maksymalne bezpieczeństwo oraz łatwy dostęp do usług wsparcia technicznego. Wszystkie parametry pracy monobloku można przeglądać i zarządzać nimi na smartfonie lub komputerze w czasie rzeczywistym z użyciem modułu Bluetooth dostępnego na płytcie głównej lub bramy (opcjonalnie), pracującej w sieci Wi-Fi lub 2G. Firma Rivacold udostępnia również aplikację My I.D. do sterowania i zarządzania wszystkimi zainstalowanymi urządzeniami. Co więcej, aplikacja My I.D. oferuje teraz dostęp do całej gamy produktów i usług Rivacold za pośrednictwem urządzeń mobilnych.

RIVACOLD APP AND CONTROL

BEST welcomes you to the digital world, thanks to a built-in connectivity system that allows complete control, maximum safety and simple assistance. All the operating parameters of the unit can be viewed and managed on your Smartphone or PC in real time thanks to a Bluetooth connection standard in the electronic board or through the gateway (optional) available in WiFi or 2G. Rivacold also launches the My I.D. APP, used to control and manage all the machines installed. Furthermore, the My I.D. APP makes the entire range of Rivacold products and services available via mobile.

RIVACOLD STEUERUNG & APP

Mit der Serie BEST betritt Rivacold die digitale Welt: ein integriertes Konnektivitätssystem ermöglicht eine vollständige Kontrolle, maximale Sicherheit und einfache Verwaltung der Betriebsdaten. Alle Betriebsparameter des Aggregates können auf dem Smartphone über eine standardmäßige Bluetooth-Verbindung in Echtzeit angezeigt und verwaltet werden. Mit einem als Zubehör erhältlichen Gateway (WLAN oder 2G) können alle Betriebsdaten ebenfalls über Smartphone oder PC von der Ferne angezeigt und verwaltet werden. Rivacold startet außerdem auch die APP „My I.D.“ für die Überwachung und Verwaltung aller installierten Aggregate. Mit der APP „My I.D.“ ist die gesamte Welt der Rivacold-Produkte und -Dienstleistungen nun auch mobil verfügbar.

CONTRÔLE & APP RIVACOLD

Avec BEST, vous entrez dans le monde numérique, grâce à un système de connectivité intégrée qui permet un contrôle global, une sécurité maximale et une assistance facilitée. Tous les paramètres de fonctionnement du monobloc peuvent être visualisés et gérés sur votre smartphone ou PC en temps réel grâce à une connexion grâce à une connexion Bluetooth standard sur la carte électronique ou via la passerelle (optionnel) disponible en Wi-Fi ou 2G. Rivacold lance également l'application My I.D. pour le contrôle et la gestion de tous les appareils installés. Grâce à l'application My I.D. l'ensemble des produits et services Rivacold est désormais disponible via mobile.

CONTROL Y APP RIVACOLD

Con BEST se entra en el mundo digital, gracias a un sistema de conectividad integrado que permite control total, máxima seguridad y facilidad de asistencia. Todos los parámetros de funcionamiento del monoblock son visualizables y gestionables en su smartphone o PC en tiempo real gracias a una conexión Bluetooth de serie en la tarjeta electrónica o a través del gateway (opcional) disponible en Wifi o 2G. Rivacold lanza, además, la APP My I.D. para el control y el manejo de todas las máquinas instaladas. No solo eso, con la APP My I.D. todos los productos y de los servicios Rivacold están disponibles ahora a través del móvil.



GŁÓWNE CECHY

Firma Rivacold wprowadza na rynek nową rodzinę agregatów BEST, należących do serii Blocksystem, wyposażoną w najnowocześniejsze rozwiązania technologiczne. Unikalne wzornictwo, nowatorska elektronika oraz zintegrowany moduł komunikacji sprawiają, że nowy monoblok propanowy (R290) do montażuściennego jest jednocześnie estetyczny, funkcjonalny i „cyfrowy”.

GŁÓWNE ELEMENTY MECHANICZNE

- Sprężarki hermetyczne z zabezpieczeniem termicznym silnika
- Skraplacz z rurkami Ø5 mm z wewnętrznymi spiralnymi rowkami
- Parownik z rurkami Ø5/16" z wewnętrznymi spiralnymi rowkami
- Silniki wentylatorów z elektroniczną regulacją obrotów w skraplaczu i parowniku
- Mechaniczny zawór termostatyczny w standardowym wyposażeniu w całej gamie
- Odszranianie gorącym gazem
- Taca do odparowywania skroplin
- Ilość czynnika chłodniczego R290 ≤ 150 g na obieg

OBWÓD STEROWANIA I INSTALACJA ELEKTRYCZNA

- Presostat po stronie wysokiego ciśnienia
- Czujniki wysokiego i niskiego ciśnienia
- Mikrowyłącznik drzwiowy z kablem o dł. 2,5 m
- Przewód grzejny na drzwiach w modelach LT (o dł. 2,5 m)
- Oświetlenie LED z kablem o dł. 5 m
- Przewód zasilający o dł. 2,5 m z wtyczką

STEROWNIK ELEKTRONICZNY

- System Rivolution: elektroniczny sterownik programowalny z własnym oprogramowaniem opracowanym przez Rivacold
- Funkcje inteligentnego odszraniania i wykrywania wycieków
- Łączność Bluetooth
- Aplikacja do zarządzania i sterowania funkcjami monoboku
- Przewód połączeniowy do systemu BMS (protokół Modbus RTU)
- Wyświetlacz LED z nową grafiką i białym podświetleniem
- Podświetlana klawiatura dotykowa

BUDOWA

- Samonośna konstrukcja ramowa z obudową z blachy ocynkowanej
- Łatwo demontowane panele obudowy umożliwiające szybki dostęp do części składowych na potrzeby kontroli lub konserwacji
- Zestaw montażowy zawierający śruby i podkładki do mocowania monoboku do ściany chłodni oraz gąbka izolacyjna w paskach
- Grubość płyty izolacyjnej wynosząca 100 mm w modelach MT i 150 mm w modelach LT (wersja WT)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zestaw płyty izolacyjnej do wersji nakładanej (WS) dostarczany osobno: 100 mm, 150 mm, 200 mm
- Powłoka kataforetyczna na wymiennikach ciepła (skraplacz + parownik)
- Zestaw przewodów przedłużających o dł. 5 m i 10 m (do oświetlenia chłodni, przewodu grzejnego drzwi, mikroprzelącznika drzwiowego)
- Zestaw z panelem zdalnego sterowania z przewodem o dł. 5 m i 10 m
- Konfiguracja fabryczna Master & Slave (kabel o dł. 5 m)
- Zestaw z przewodem alarmowym o dł. 5 m
- IoT – Usługa zdalnego monitoringu i sterowania (Wi-Fi – 2G). Brama obsługuje tylko sieci Wi-Fi o częstotliwości 2,4 GHz oraz sieci ze standardem szyfrowania WPA/WPA2.

GENERAL FEATURES

Rivacold chooses the most cutting-edge technology on its historical product: the Blocksystem becomes BEST. A great industrial design, a revolutionary electronics and an integrated connectivity system make this new propane (R290) wall-mount packaged system, aesthetically appealing, functional and digitally innovative.

MAIN COMPONENTS MECHANICAL PART

- Hermetic compressors with motor thermal protection
- Condenser with Ø5mm tubes with internal spiral rifling
- Evaporator with Ø5/16" tubes with internal spiral rifling
- Electronic fan-motors on both condenser and evaporator
- Mechanical thermostat valve supplied standard across entire range
- Hot gas defrosting
- Condensate evaporation tray
- R290 refrigerant charge ≤ 150g per circuit

CONTROL CIRCUIT AND ELECTRIC PART

- Safety pressure switch on high pressure side
- High and low pressure probes
- Door micro wired with cable L= 2.5
- Door heater cable on LT models (L = 2.5m)
- LED cold room light with cable L= 5m
- Power cable L= 2.5 m with wired electrical plug

ELECTRONIC CONTROL

- Rivolution: programmable electronic control with software developed by Rivacold
- Smart Defrost and Leak Detector functions
- Bluetooth connectivity
- APP to manage and control packaged system functions
- Connection cable for BMS (RTU Modbus Protocol)
- LED display with new graphics and white backlight
- Backlit touch keyboard

STRUCTURE

- Self-supporting frame in galvanized metal sheet
- Easily removable housing to allow rapid access to the components in case of inspection or maintenance
- Installation kit complete with screws and washers to secure the packaged system to the wall of the coldroom and sealing putty in strips for insulation
- Plug-in thickness 100 mm for MT models and 150 mm for BT models (WT models)

OPTIONAL ITEMS

- Plug-in insulation kits supplied separately for saddle models (WS): 100mm, 150mm, 200mm
- Catephoresis treatment of exchangers (Condenser + Evaporator)
- Extension cable kits L=5m and L=10m (coldroom light cable, door heater cable, micro-switch cable)
- Remote control panel kits with 5m cable and 10m cable
- Presetting for Master & Slave (cable L=5m)
- Alarm cable kit L=5m
- IoT – Remote monitoring and control service (Wi-Fi – 2G). The gateway works only with 2.4 GHz Wi-Fi networks and with WPA/WPA2 encryption.

W CELU UZYSKANIA DALSZYCH INFORMACJI PROSIMY O KONTAKT Z NASZYM DZIAŁEM TECHNICZNYM. OPISY, DANE TECHNICZNE ORAZ ZDJĘCIA MAJĄ CHARAKTER WYŁĄCZNIE ORIENTACYJNY I NIEWIAZĄCY. RIVACOLD ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO ZMIANY BEZ UPRIEDEZENIA W CAŁOŚCI LUB W CZĘŚCI, DANYCH TECHNICZNYCH PODANYCH W TYM DOKUMENCIE ORAZ, JEŚLI JEST TO KONIECZNE DO ZAPEWNIENIA CIĄGŁEJ PRODUKCJI, DO SPOSOWANIA CZĘŚCI INNYCH PRODUCENTÓW.

FOR MORE INFORMATION, CONTACT OUR TECHNICAL OFFICE. DESCRIPTIONS, TECHNICAL DATA AND ILLUSTRATIONS ARE PURELY INDICATIVE AND ARE NOT BINDING. RIVACOLD RESERVES THE RIGHT TO MODIFY, IN WHOLE OR IN PART AND WITHOUT PRIOR NOTICE, THE SPECIFICATIONS DESCRIBED IN THIS DOCUMENTATION AND, IN THE INTERESTS OF PRODUCTION CONTINUITY, TO USE COMPONENTS FROM ALTERNATIVE BRANDS TO THOSE GIVEN IN THE DESIGN.

ALLGEMEINE MERKMALE

Rivacold entscheidet sich für die fortschrittlichste Technologie bei seinem traditionellen Produkt: das Blocksystem wird BEST. Ein Meisterstück des Industriedesigns, revolutionäre Elektronik und ein integriertes Konnektivitätssystem machen diesen neuen Propan-Monoblock (R290) für Wände ästhetisch ansprechend, funktionell und "digital".

HAUTBAUTEILE MECHANIK

- Hermetische Verdichter mit thermischem Motorschutz
- Kondensator mit Ø5mm-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
- Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
- Elektronische Ventilatoren sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
- Mechanisches Thermostatventil als Standard in der gesamten Baureihe
- Abtauung mit Heißgas
- Verdunstungsbecken für Kondenswasser
- Kältemittelfüllung R290 ≤ 150g pro Kreislauf

STEUERSCHALT KREIS UND ELEKTRIK

- Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
- Hoch- und Niederdrucksonden
- Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
- Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
- LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
- Stromversorgungskabel L= 2,5 m mit verdrahtetem elektrischen Stecker

ELEKTRONISCHE STEUERUNG

- Riv-olution: elektronische Steuerung, programmierbar mit Software, da von Rivacold entwickelt worden ist
- Funktionen Smart Defrost und Leak Detector
- Bluetooth-Konnektivität
- APP für die Steuerung und Kontrolle der Monoblock-Funktionalität
- Anschlusskabel für BMS (RTU Modbus Protokoll)
- LED-Display mit neuer Grafik und weißer Hintergrundbeleuchtung
- Kapazitive Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung

AUFBAU

- Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech
- Leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
- Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Monoblocks an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- Pufferdicke 100 mm für die Modelle MT und 150 mm für die Modelle BT (Modelle WT)

OPTIONEN

- Puffersatz im Lieferumfang für Huckepackaggregat (WS): 100mm, 150mm, 200mm
- Elektrophoresbehandlung von Wärmetauschern (Kondensator + Verdampfer)
- Kit Verlängerungskabel in 5 m und 10 m Länge (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter)
- Fernbedientafel mit 5m-Kabel und 10m-Kabel
- Vorbereitung Master & Slave (5m Kable)
- Kit Verbindungskabel für Alarmrelais 5 m
- IoT - Fernüberwachung und -steuerung (Wi-fi - 2G). Das Gateway funktioniert nur mit 2,4-GHz-Wi-Fi-Netzwerken und mit WPA/WPA2 Verschlüsselung.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Rivacold choisit la technologie la plus avant-gardiste dans son produit historique: le Blocksystem devient BEST. Un grand travail de dessin industriel, un système électronique révolutionnaire et un système de connectivité intégré rendent ce nouveau monobloc à propane (R290) mural au design agréable, fonctionnel et "digital".

COMPOSANTS PRINCIPAUX PARTIE MÉCANIQUE

- Compresseurs hermétiques avec protection thermique du moteur
- Condenseur avec tubes de Ø5mm avec rainurage hélicoïdal interne
- Évaporateur avec tubes de Ø5/16" avec rainurage hélicoïdal interne
- Ventilateurs électroniques aussi bien sur condenseur que sur évaporateur
- Vanne thermostatique mécanique de série sur toute la gamme
- Dégivrage à gaz chaud
- Cuvette évaporation condensat
- Charge de fluide réfrigérant R290 ≤ 150g par circuit

CIRCUIT DE CONTRÔLE ET PARTIE ÉLECTRIQUE

- Pressostat de sécurité sur le côté de haute pression
- Sondes de haute et basse pression
- Micro-interrupteur porte câblé avec câble L= 2,5
- Câble résistance porte sur les modèles BT (L = 2,5m)
- Lumière chambre LED avec câble L= 5m
- Cordon d'alimentation L= 2,5 m avec fiche électrique câblée

CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

- Riv-olution: contrôle électronique programmable avec logiciel développé par Rivacold
- Fonctions Smart Defrost et Leak Detector
- Connectivité bluetooth
- APP pour la gestion et le contrôle de la fonctionnalité du monobloc
- Câble de connexion pour BMS (protocole Modbus RTU)
- Écran LED avec nouveau graphisme et rétro-éclairage blanc
- Clavier capacitif rétro-éclairé

STRUCTURE

- Châssis autoportant en tôle galvanisée
- Carénage facilement démontable pour permettre un accès rapide aux composants en cas d'inspection ou maintenance
- Kit de fixation composé de vis et rondelles pour fixer le monobloc à la paroi de la chambre et un enduit scellant en bandes pour l'isolation
- Épaisseur tampon de 100 mm pour les modèles TN et de 150 mm pour les modèles BT (modèles WT)

OPTIONS

- Kit tampon fourni pour modèles cavaliers (WS): 100mm, 150mm, 200mm
- Traitement en cataphorèse des échangeurs (Condenseur + Évaporateur)
- Kit d'extension des câbles L=5m et L=10m (câble lumière chambre, câble de résistance de porte, câble détecteur de porte)
- Tableau de contrôle à distance avec câble de 5m et 10m
- Prédisposition pour Master & Slave (cable L=5m)
- Kit câble d'alarme
- IoT – Service de suivi et contrôle à distance (Wi-fi – 2G). La passerelle fonctionne uniquement avec les réseaux Wi-Fi 2,4 GHz et les réseaux avec cryptage WPA/WPA2.

FÜR NÄHERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE UNSERE TECHNISCHE ABTEILUNG.
BESCHREIBUNGEN, TECHNISCHE DATEN UND ABBILDUNGEN DIENEN NUR ALS BEZUG UND SIND NICHT VERBINDLICH. RIVACOLD BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE IN DIESEN UNTERLAGEN BESCHRIEBENEN SPEZIFIKATIONEN OHNE VORANKÜNDIGUNG GANZ ODER TEILWEISE ZU ÄNDERN UND, UM DIE PRODUKTIONSKONTINUITÄT ZU GEWÄHRLEISTEN, ALTERNATIVE MARKEN VON KOMPONENTEN, DIE FÜR DAS PROJEKT ERFORDERLICH SIND, ZU VERWENDEN.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS, Veuillez contacter notre service technique. LES DESCRIPTIONS, DONNÉES TECHNIQUES ET ILLUSTRATIONS SONT DONNÉES À TITRE INDICATIF ET SANS ENGAGEMENT. RIVACOLD SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER ENTièrement OU PARTIELLEMENT LES SPÉCIFICATIONS DÉCRITES DANS CETTE DOCUMENTATION SANS PRÉAVIS ET, DANS UN SOUCI DE CONTINUITÉ DE PRODUCTION, D'UTILISER DES MARQUES ALTERNATIVES DES COMPOSANTS PRÉVUS PAR LE PROJET.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Rivacold selecciona la tecnología más a la vanguardia en su producto histórico: el Blocksystem se convierte BEST. Un gran trabajo de diseño industrial, una electrónica revolucionaria y un sistema de conectividad integrado hacen este nuevo monoblock con propano (R290) para pared estéticamente cautivador, funcional y "digital".

COMPONENTES PRINCIPALES PARTE MECÁNICA

- Compresores herméticos con protección térmica del motor
- Condensador con tubos de Ø5mm con estriado helicoidal interno
- Evaporador con tubos Ø5/16" con estriado helicoidal interno
- Motoventiladores electrónicos tanto en el condensador como en el evaporador
- Válvula termostática mecánica de serie en toda la gama
- Descongelación a gas caliente
- Recipiente de evaporación del agua de condensación
- Carga de refrigerante R290 ≤ 150g a circuito

CIRCUITO DE CONTROL Y PARTE ELÉCTRICA

- Presostato de seguridad en el lado de alta presión
- Sondas de alta y baja presión
- Micro puerta cableado con cable L= 2,5
- Cable de resistencia puerta en los modelos BT (L= 2,5m)
- Luz de la cámara LED con cable L= 5m
- Cable de alimentación L= 2,5 m con enchufe eléctrico cableado

CONTROL ELECTRÓNICO

- Riv-olution: control electrónico programable con software desarrollado por Rivacold
- Funciones Smart Defrost y Leak Detector
- Conectividad bluetooth
- APP para la gestión y el control de la funcionalidad del monoblock
- Cable de conexión para BMS (protocolo Modbus RTU)
- Display LED con nueva gráfica y retroiluminación blanca
- Teclado capacitivo retroiluminado

ESTRUCTURA

- Bastidor autoportante de chapa galvanizada
- Carenado fácilmente desmontable para permitir un acceso rápido a los componentes en caso de inspección o mantenimiento
- Kit de fijación compuesto por tornillos y arandelas para fijar el monoblock a la pared de la cámara y una masilla selladora en tiras para el aislamiento
- Espesor del tapón de 100 mm para los modelos TN y de 150 mm para los modelos BT (modelos WT)

OPCIONAL

- Kit tapón suministrado para los modelos accaballado (WS): 100mm, 150mm, 200mm
- Tratamiento de cataforesis de los intercambiadores (Condensador + Evaporador)
- Kit prolongación cables L=5m y L=10m (cable de luz de cámara, resistencia puerta i micro puerta)
- Panel de control remoto con cable de 5m y 10m
- Predisposición Master & Slave (cable L=5m)
- Kit Cable de alarma L=5m
- IoT – Servicio de supervisión y control desde remoto (Wi-fi – 2G); el Gateway solo es apto para funcionamiento con redes Wi-Fi 2.4 Ghz y redes con seguridad (encryption) WPA/WPA2.

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO. LAS DESCRIPCIONES, DATOS TÉCNICOS E ILUSTRACIONES SON INDICATIVAS Y NO VINCULANTES. RIVACOLD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR TOTAL O PARCIALMENTE LAS ESPECIFICACIONES DESCRIPTAS EN ESTA DOCUMENTACIÓN SIN PREVIO AVISO Y, PARA LA CONTINUIDAD DE LA PRODUCCIÓN, DE UTILIZAR MARCAS ALTERNATIVAS DE LOS COMPONENTES PREVISTOS POR EL PROYECTO.

DANE TECHNICZNE MODELI HBP/MBP - HBP/MBP MODELS TECHNICAL DATA



R290	ZASILANIE	SPREŽARKA	PED	ZAWÓR ROZPREZ.	ODSZRA-	NIANIE	POBÓR**		WTYCZKA PRZEMYSŁOWA (2P+E)	SKRAPLACZ		PAROWNIK			MASA WŁASNA		KOD NA RYSUNKU	
							cm³	typ		Kat.	W	A	A	szt. X Ø	m³/h	szt. X Ø	m³/h	
BEWS/WT251MA10P11	230/1/50	12,1	E	0	V	G	540	2,9		16	1x254	600	1x200	500	6,5	45	46	W25
BEWS/WT251MA20P11	230/1/50	16,8	E	0	V	G	780	4,3		16	1x254	600	1x200	500	6,5	47	48	
BEWS/WT301MA30P11	230/1/50	22,4	E	0	V	G	990	5,4		16	1x300	1200	2x200	1000	6,5	64	66	W30
BEWS/WT301MA40P11	230/1/50	27,8	E	0	V	G	1200	6,5		16	1x300	1200	2x200	1000	6,5	65	67	
BEWS/WT302MA50P11	230/1/50	2X 16,8	E	0	V	G	1490	8,1		16	1x300	1200	2x200	1000	6,5	81	83	W35
BEWS/WT352MA60P11	230/1/50*	2X 20,4	E	0	V	G	1870	10,2		16	1x350	2540	1x350	2740	8	102	105	
BEWS/WT352MA70P11	230/1/50*	2X 22,4	E	0	V	G	2000	10,9		16	1x350	2540	1x350	2740	8	102	105	W35
BEWS/WT352MA80P11	230/1/50*	2X 27,8	E	0	V	G	2440	13,2		32	1x350	2540	1x350	2740	8	103	106	

DANE TECHNICZNE MODELI LBP - LBP MODELS TECHNICAL DATA



R290	ZASILANIE	SPREŽARKA	PED	ZAWÓR ROZPREZ.	ODSZRA-	NIANIE	POBÓR**		WTYCZKA PRZEMYSŁOWA (2P+E)	SKRAPLACZ		PAROWNIK			MASA WŁASNA		KOD NA RYSUNKU	
							cm³	typ		Kat.	W	A	A	szt. X Ø	m³/h	szt. X Ø	m³/h	
BEWS/WT251LA10P11	230/1/50	18,7	E	0	V	G	690	3,8		16	1x254	600	1x200	500	6,5	46	48	W25
BEWS/WT251LA20P11	230/1/50	27,8	E	0	V	G	910	5		16	1x254	600	1x200	500	6,5	54	56	
BEWS/WT301LA30P11	230/1/50	27,8	E	0	V	G	940	5,1		16	1x300	1200	2x200	1000	6,5	64	67	W30
BEWS/WT301LA40P12	400/3/50	38	E	1	V	G	1180	2,1		16	1x300	1200	2x200	1000	6,5	68	71	
BEWS/WT302LA50P11	230/1/50*	2X 22,4	E	0	V	G	1300	7,1		16	1x300	1200	2x200	1000	6,5	93	96	W35
BEWS/WT352LA60P11	230/1/50*	2X 27,8	E	0	V	G	1800	9,8		32	1x350	2540	1x350	2740	8	101	105	
BEWS/WT352LA70P12	400/3/50	2X 38	E	1	V	G	2300	4,2		16	1x350	2540	1x350	2740	8	110	114	

[*]: Modele z zasilaniem 3-faz., 400 V, 50 Hz (400/3/50) dostępne w programie SELECT / 400/3/50 Power supply models available in the SELECT program / Ausführungen mit Stromversorgung 400V/3Ph/50Hz sind im SELECT verfügbar / Modèles avec alimentation 400/3/50 disponibles sur le programme SELECT / Modelos con fuente de alimentación 400/3/50 disponibles en el programa SELECT

[**]: Pobór sprężarki / Compressor absorption / Aufnahme Verdichter / Absorption du compresseur / Potencia absorbida compresor

T_e-10°C (HBP/MBP); T_{cond}+50°C

T_e-30°C (LBP); T_{cond}+50°C

PARAMETRY PRACY AGREGATÓW HBP/MBP R290 - R290 HBP/MBP PERFORMANCE TABLE



R290	Wydajność Ta = 25°C						Wydajność Ta = 32°C						Wydajność Ta = 43°C					
	KOD MODELU	Tc +10°C	Tc +5°C	Tc 0°C	Tc -5 °C	Tc +10°C	Tc +5°C	Tc 0°C	Tc -5 °C	Tc +10°C	Tc +5°C	Tc 0°C	Tc -5 °C	Tc +10°C	Tc +5°C	Tc 0°C	Tc -5 °C	
		W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	
BEWS/WT251MA10P11	1295	31,8	1143	19,4	1001	11,6	870	7,7	1218	22	1073	12,6	938	8,2	812	5,5	1085	9,8
BEWS/WT251MA20P11	1722	44,6	1523	27,7	1335	17,8	1159	11	1621	31,8	1434	19,9	1256	11,8	1091	8	1447	16,2
BEWS/WT301MA30P11	2252	60,7	1983	38	1731	24,6	1495	16	2090	43,8	1840	27,6	1607	17,9	1390	10,8	1796	22,6
BEWS/WT301MA40P11	2781	77,1	2467	49,3	2168	32,5	1886	21,8	2600	57,2	2304	36,7	2023	24,2	1759	15,8	2328	32,6
BEWS/WT302MA50P11	3454	98,2	3054	63,1	2678	41,9	2326	28,3	3253	74,9	2876	48,4	2521	32,2	2189	21,6	2910	44,3
BEWS/WT352MA60P11	4324	126	3797	81	3303	53,7	2846	36,2	4040	96,9	3537	62,3	3066	41,2	2630	27,5	3600	59
BEWS/WT352MA70P11	4535	132	3997	85,8	3490	57,5	3017	38,9	4218	102	3716	66,1	3245	44,2	2808	30	3643	59,9
BEWS/WT352MA80P11	5326	158	4736	104	4174	70,7	3643	48,8	4994	124	4435	81,6	3904	55,5	3405	38,3	4482	78,4

PARAMETRY PRACY AGREGATÓW LBP R290 - R290 LBP PERFORMANCE TABLE



R290	Wydajność Ta = 25°C						Wydajność Ta = 32°C						Wydajność Ta = 43°C					
	KOD MODELU	Tc -15°C	Tc -20°C	Tc -25 °C	Tc -15°C	Tc -20°C	Tc -25 °C	Tc -15°C	Tc -20°C	Tc -25 °C	Tc -15°C	Tc -20°C	Tc -25 °C	Tc -15°C	Tc -20°C	Tc -25 °C		
		W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	W	m³	
BEWS/WT251LA10P11	834	10,3	708	6,6	592	4,2	782	7,1	663	4,6	554	3	695	3,9	588	2,6	491	1,7
BEWS/WT251LA20P11	1152	18,4	980	10,4	823	6,7	1082	11,2	919	7,4	770	4,9	959	6,2	810	4,2	675	2,8
BEWS/WT301LA30P11	1349	23,5	1144	13,3	956	8,3	1263	15,4	1069	9,1	892	6	1111	7,6	936	5,1	774	3,4
BEWS/WT301LA40P12	1605	30,6	1367	18,8	1145	10,7	1497	20,8	1274	11,6	1067	7,7	1309	9,6	1109	6,5	923	4,4
BEWS/WT302LA50P11	1979	41,5	1678	25,6	1408	15,5	1824	28,3	1539	17,4	1283	10	1584	13,2	1325	8,4	1091	5,6
BEWS/WT352LA60P11	2725	65	2310	40,8	1930	25,6	2553	46,9	2161	29,6	1802	18,4	2248	25,8	1893	15,7	1566	9,2
BEWS/WT352LA70P12	3246	82,5	2765	52,4	2316	33,3	3030	60,1	2580	38,5	2161	24,4	2654	33,5	2248	21,4	1871	11,9

NOWE NORMY REFERENCYJNE DO OBLCZANIA PARAMETRÓW PRACY - Wielomiany do wyznaczania charakterystyk sprężarek zgodnie z normą EN 12900.

Wartości temperatury zewnętrznej zgodnie z normą EN 13215:2016

NEW REFERENCE FOR PERFORMANCE DATA - Compressor polynomials are in accordance with EN12900. Ambient temperature in compliance with EN 13215:2016

NEUE BEDINGUNGEN FÜR DIE BERECHNUNG DER KÄLTELEISTUNG: Polynome der Verdichter gemäß EN12900. Umgebungstemperatur gemäß EN13215:2016

NOUVELLES RÉFÉRENCES POUR LE CALCUL DU RENDEMENT: Polynômes de compresseurs selon EN12900. Température ambiante telle que définie par EN13215: 2016

NUEVAS REFERENCIAS PARA EL CÁLCULO DE RENDIMIENTO: Polinomios de compresor según EN12900. Temperatura ambiente según lo definido por EN13215: 2016

**KRYTERIA OBLCZENIOWE KUBATURY CHŁODNI
VOLUME CALCULATION CONDITIONS
BEDINGUNGEN FÜR VOLUMENBERECHNUNG
CONDITIONS DE CALCUL VOLUME CONDICIONES
CALCULO VOLUMEN**

	HBP/MBP	LBP
GRUBOŚĆ IZOLACJI TERMICZNEJ (mm) INSULATION THICKNESS ISOLIERUNGSSTÄRKE EPAILLURE D'ISOLATION ESPESOR DEL AISLANTE		100
TEMPERATURA PRODUKTU NA WEJŚCIU (°C) PRODUCT ENTERING TEMPERATURE PRODUKTEINTRITTEMPERATUR TEMPERATURE ENTRÉE PRODUIT TEMPERATURA ENTRADA PRODUCTO	25	-7
CZAS SCHŁADZANIA PRODUKTU (h) PRODUCT COOLING TIME LAUFZEIT PRO TAG DURÉE REFROIDISSEMENT PRODUIT DURACIÓN ENFRIAMIENTO PRODUCTO		18
GĘSTOŚĆ OBCIAŻENIA (kg / m³) LOAD DENSITY BELEGUNGSDICHTE DENSITÉ DE CHARGE DENSIDAD DE LA CARGA		250
DZIENNY ROZCHÓD TOWARU (%) PRODUCT DAILY TURNOVER TAGLICHER WARENUMSATZ MOUVEMENT OURNAIWER PRODUIT DESPALAZAMIENTO DIARIO		10
CIEPŁO WŁAŚCIWE PRODUKTU (MIESO) (kJ / kg °C) PRODUCT SPECIFIC HEAT (MEAT) SPEZIFISCHE WÄRME DES PRODUKTS (FLEISCH) CHALEUR SPÉCIFIQUE AU PRODUIT (VIANDE) CALOR ESPECIFICO DEL PRODUCTO (CARNE)	3,22	1,67

LEGENDA

E = Sprężarka hermetyczna
W = Całkowity pobór mocy
A = Całkowity pobór prądu
V = Zawór rozprężny termostatyczny
G = Odszranianie gorącym gazem
f = Nawiew powietrza
Ta = Temperatura zewnętrzna
Tc = Temperatura chłodni
W = Wydajność chłodzenia w watach

TABLE LEGEND

E = Hermetic compressor
W = Total Watt absorbed
A = Total Amperes absorbed
V = Expansion by thermostatic valve
G = Hot gas defrost
f = Air throw
Ta = Ambient temperature
Tc = Cold room temperature
W = Watt refrigeration output

LEGENDE

E = Hermetischer Verdichter
W = Leistungsaufnahme Gesamt 'Watt'
A = Stromaufnahme Gesamt 'Ampere'
V = Expansion mit Expansionsventil
G = Heissgassabtauung
f = Wurfweite Verdampfer
Ta = Raumtemperatur
Tc = KühlzellenTemperatur
W = Watt Kälteleistung

LEGENDE DES TABLEAUX

E = Compresseur hermétique
W = Watt absorbés
A = Ampères absorbés
V = Expansion par vanne thermostatique
G= Dégivrage par gaz chaud
f = Projection d'air
Ta = Température ambiante
Tc = Température chambre froide
W = Rendement frigorifique en Watt

LEGENDA DE PROSPECTOS

E = Compresor hermético
W = Absorción total en Watt
A = Absorción total en Amperios
V = Expansión por válvula termostática
G = Descarre por gas caliente
f = Flecha aire
Ta = Temperatura ambiente
Tc = Temperatura cámara
W = Potencia frigorífica en Watt

WBUDOWANY PANEL STEROWANIA
BUILT-IN CONTROL PANEL



Nowy design / New Design

3-pozycyjny wyświetlacz z białym podświetleniem ekranu / 3 digit, white backlit display

Nowe ikony: przejrzyste, kolorowe i bardziej funkcjonalne / New Icons:

clear, colourful and more functional

Zintegrowany brzęczyk / Built-in Buzzer

Dotykowa klawiatura pojemościowa z 6 podświetlanymi przyciskami /

Capacitive Touch screen with 6 backlit digits

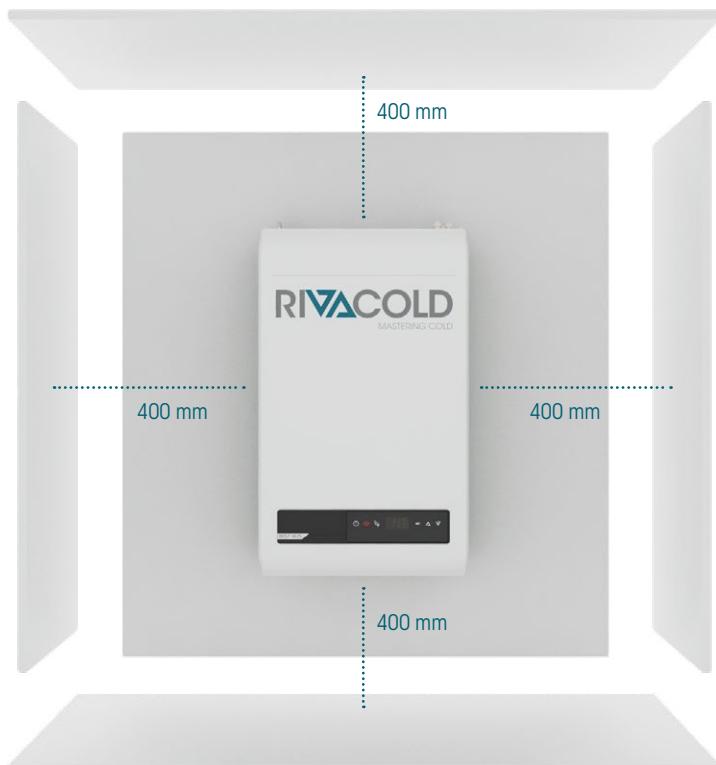
Komunikacja BLE 4.1 / BLE 4.1 connectivity

Panel przedni o stopniu ochrony IP65 / IP65 front panel

ZDALNY PANEL STEROWANIA
(opcjonalny, str. 12)
REMOTE CONTROL PANEL
(optional, page 12)

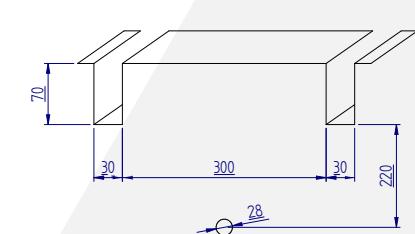
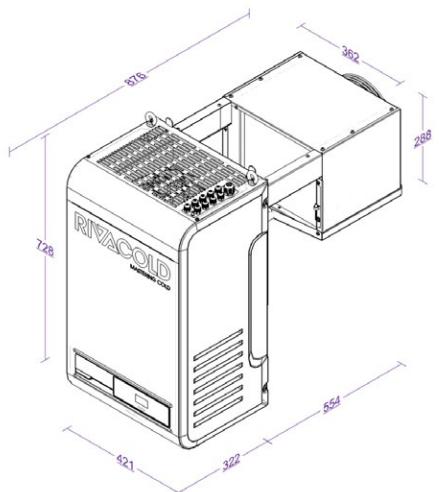


SPOSÓB INSTALACJI
INSTALLATION MODE

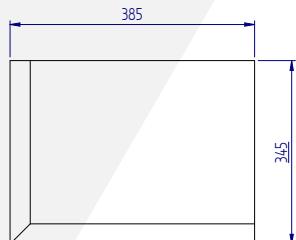


RYSUNKI I WYMIARY - DRAWINGS AND DIMENSIONS

W25

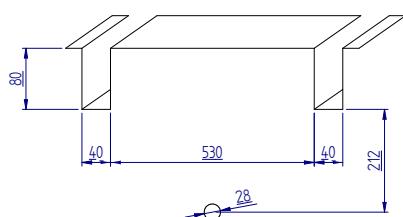
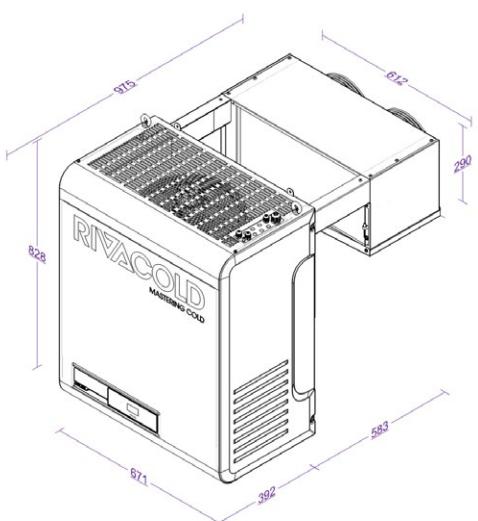


WS - WERSJA NAKŁADANA

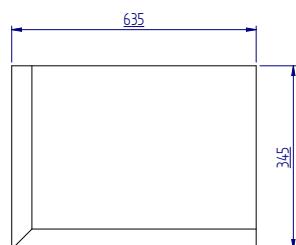


WT - WERSJA WKŁADANA

W30

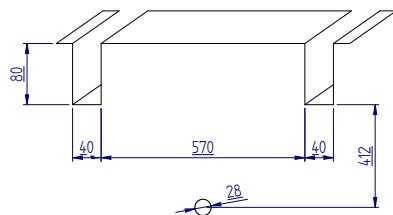
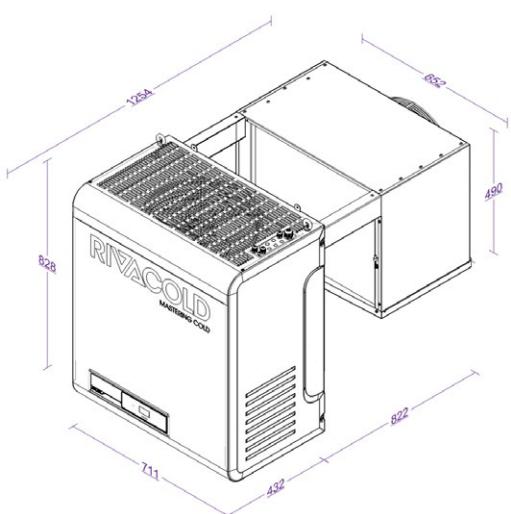


WS - WERSJA NAKŁADANA

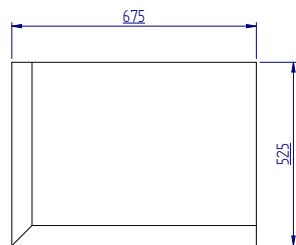


WT - WERSJA WKŁADANA

W35



WS - WERSJA NAKŁADANA



WT - WERSJA WKŁADANA

ZESTAWY PRZEWODÓW I ZDALNY PANEL STEROWANIA (DOSTARCZANE OSOBNO)
CABLES KIT AND REMOTE CONTROL TABLE (SUPPLIED SEPARATELY)

KOD	MODEL	ZESTAW PRZEWODÓW POŁĄCZENIOWYCH					
		DŁUGOŚĆ [m]	OPIS	WYMIARY KARTONU			MASA TRANSP. kg
				a [mm]	b [mm]	h [mm]	
WSZYSTKIE MODELE	OPT-BE-KITCAV15M	5	PRZEWÓD OŚWIETLENIA CHŁODNI, PRZEWÓD GRZEJNY DRZWI	240	200	120	1
	OPT-BE-KITCAV10M	10	PRZEWÓD MIKROPRZEŁĄCZNIKA DRZWI	240	200	120	2
	OPT-BE-M&SCAVI5M	5	PRZEWÓD KOMUNIKACJI MASTER & SLAVE	240	200	120	0,5
	OPT-BE-KITALARM5M	5	PRZEWÓD SYGNALIZACJI ALARMU	240	200	120	0,5
	OPT-BE-PCR5M	5	ZDALNY PANEL STEROWANIA	240	200	120	0,7
	OPT-BE-PCRKIT10M	10		240	200	120	1

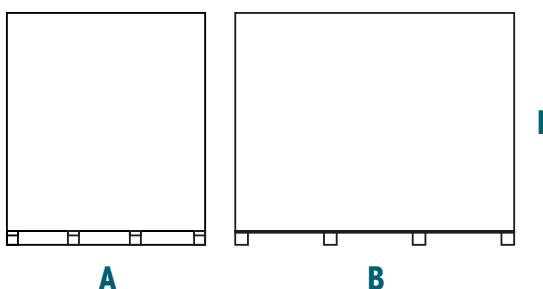
ZESTAWY PŁYT IZOLACYJNYCH DO WERSJI NAKŁADANYCH (DOSTARCZANE OSOBNO)
PLUG-IN INSULATING PANELS KITS FOR SADDLE MODELS (SUPPLIED SEPARATELY)

KOD	MODEL	SZEROKOŚĆ [mm]	OPIS	WYMIARY KARTONU			MASA TRANSP. kg
				a [mm]	b [mm]	h [mm]	
				[mm]	[mm]	[mm]	
WS25	KIT-T1X250-100	100	PŁYTA IZOLACYJNA	405	360	185	3,5
	KIT-T1X250-150	150		405	360	185	4,5
	KIT-T1X250-200	200		660	430	410	6
WS30	KIT-T1X300-100	100	PŁYTA IZOLACYJNA	655	360	150	5
	KIT-T1X300-150	150		655	360	150	5,7
	KIT-T1X300-200	200		660	430	410	7,5
WS35	KIT-T1X350-100	100	PŁYTA IZOLACYJNA	695	540	185	7,4
	KIT-T1X350-150	150		695	540	185	8,4
	KIT-T1X350-200	200		730	740	250	10,5

OPAKOWANIA - PACKAGES

OPAKOWANIE	A [mm]	B [mm]	H [mm]	MASA [kg]
REF				
W25	500	970	890	11,3
W30	765	1070	980	22
W35	840	1370	980	29

PALETA DREWNIANA + PUDŁO KARTONOWE
WOODEN PALLET + CARTON BOX



POZIOM GŁOŚNOŚCI
NOISE LEVELS DATA

BEST	dB(A) (10m)
BEWS/WT251MA10P11	31,6
BEWS/WT251MA20P11	31,4
BEWS/WT301MA30P11	35,5
BEWS/WT301MA40P11	36,5
BEWS/WT302MA50P11	34,3
BEWS/WT352MA60P11	42,7
BEWS/WT352MA70P11	42,5
BEWS/WT352MA80P11	43,0
BEWS/WT251LA10P11	31,3
BEWS/WT251LA20P11	32,8
BEWS/WT301LA30P11	32,8
BEWS/WT301LA40P12	35,5
BEWS/WT302LA50P11	35,3
BEWS/WT352LA60P11	42,3
BEWS/WT352LA70P12	42,5



OZNACZENIE MODELU

Lp.	OPIS	BE	WT	25	1	M	A	10	P	1	1	G	00
1	RODZINA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	SERIA	BE = BEST											
3	OBUDOWA	WT = wersja wkładana; WS = wersja nakładana											
4	LICZBA SPREŻAREK	25 = skraplacz 1 x 250; 30 = skraplacz 1 x 300; 35 = skraplacz 1 x 350											
5	ZASTOSOWANIE	1;2;											
6	SKRAPLACZ	M = wysoko i średniotemperaturowe (Tc od -5°C do +10°C); L = niskotemperaturowe (Tc od -25°C do -15°C)											
7	WIELKOŚĆ	A = chłodzony powietrzem											
8	CZYNNIK CHŁODNICZY	Liczba narastająco											
9	ZAWÓR ROZPRĘŻNY	P = R290 (GWP 3)											
10	NAPIĘCIE	1= mechaniczny zawór termostatyczny											
11	IOT	1= 1-fazowe 220-240 V~, 50 Hz; 2 = 3-fazowe 380-420 V~, 50 Hz											
12	INNE OPCJE	G = 2G; W = WI FI											
		01= Powłoka kataforetyczna na wymiennikach ciepła											

MODEL DESIGNATION

Lp.	DESCRIPTION	BE	WT	25	1	M	A	10	P	1	1	G	00
1	RANGE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	SERIES	BE= BEST											
3	HOUSING	WT= wall mount, plug-in; WS= wall mount, saddle											
4	COMPRESSORS NUMBER	25= condenser 1X250; 30= condenser 1X300; 35= condenser 1X350											
5	APPLICATION	1;2;											
6	CONDENSATION	M= high and medium temperature (Tc from -5°C a +10°C); L = low temperature (Tc from -25°C to -15°C)											
7	CONDENSATION	A=air											
8	SIZE	progressive number											
9	REFRGERATING GAS	1= mechanical thermostatic valve											
10	EXPANSION	P= R290 (GWP 3)											
11	POWER SUPPLY	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50											
12	IOT	G=2G; W=WI FI											
		01= Catephoresis treatment of exchangers											

ARTIKELNUMMER ZUSAMMENSETZUNG

Lp.	BESCHREIBUNG	BE	WT	25	1	M	A	10	P	1	1	G	00
1	SERIE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	EINBAUART	BE= BEST											
3	EINBAUART	WT= Stopferaggregat; WS= Huckepackaggregat											
4	GEHÄUSE	25=Verflüssigerlüfter 1 X250; 30= Verflüssigerlüfter 1 x 300; 35= Verflüssigerlüfter 1 x 350											
5	ANZAHL VERDICHTER	1;2;											
6	ANWENDUNG	M= Normalkühlung (-5°C bis +10°C Zellentemperatur); L=Tiefkühlung (-25°C bis -15°C Zellentemperatur)											
7	VERFLÜSSIGUNG	A=Luft											
8	GRÖSSE	Vorlaufende Nummer											
9	KÄLTEMITTEL	P= R290 (GWP 3)											
10	EXPANSION	1= Mechanisches Expansionsventil											
11	SPANNUNG	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50											
12	IOT	G=2G; W=WI FI											
		01= Elektrophoresebehandlung von Wärmetauschern											

DESCRIPTION DES CODES

Lp.	DESCRIPTION	BE	WT	25	1	M	A	10	P	1	1	-	G	OO
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12
1	GAMME	BE= BEST												
2	SERIE	WT= parois à tampon; WS= parois cavalier												
3	CARENAGE	25= condenseur 1 X250; 30= condenseur 1 x 300; 35= condenseur 1 x 350												
4	NUMERO COMPRESSEURS	1;2;												
5	APPLICATION	M= Haute et moyenne température (Tc de -5°C à +10°C); L = basse température (TC de -25°C à -15°C)												
6	CONDENSATION	A= air												
7	TAILLE	Numéro de progression												
8	FLUIDE REFRIGERANT	P= R290 (GWP 3)												
9	DETENTE	1= Détendeur thermostatique												
10	TENSION	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50												
11	IOT	G=2G; W=WIFI												
12	AUTRES OPTIONNELS	O1= Traitement en cataphorèse des échangeurs												

DESCRIPCIÓN CÓDIGO

Lp.	DESCRIPTION	BE	WT	25	1	M	A	10	P	1	1	-	G	OO
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12
1	GAMA	BE= BEST												
2	SERIE	WT= pared tampón; WS= pared acaballado												
3	CARENADO	25= condensador 1 X250; 30= condensador 1 x 300; 35= condensador 1 x 350												
4	NÚMERO COMPRESORES	1;2;												
5	APLICACIÓN	M= alta y media temperatura (Tc de -5°C a +10°C); L = baja temperatura (Tc de -25°C a -15°C)												
6	CONDENSACIÓN	A=aire												
7	TALLA	número progresivo												
8	GAS REFRIGERANTE	P= R290 (GWP 3)												
9	EXPASIÓN	1= válvula termostática mecánica												
10	VOLTAJE	1= 220-240/1/50; 2=380-420/3/50												
11	IOT	G=2G; W=WIFI												
12	OTRAS OPCIONALES	O1= Tratamiento de catáforésis de los intercambiadores												