

CENTRALI MULTICOMPRESSORE COMPATTE A CO₂ TRANSCRITICA BOOSTER CO₂ COMPACT TRANSCRITICAL BOOSTER MULTI-COMPRESSOR PACK SYSTEMS

COMPRESSORI SEMIERMETICI CON INVERTER
SEMI-HERMETIC COMPRESSORS WITH INVERTER

TX **COMPACT**



SUPERMERCATO
SUPERMARKET



CELLE
FRIGORIFERE
COLD
ROOMS



MURALI E
VETRINE
WALL AND
DISPLAY CABINETS



BANCHI
COUNTERS

GREEN SOLUTIONS



REFRIGERANTE
NATURALE
NATURAL
REFRIGERANT



RISPARMIO
ENERGETICO
ENERGY
SAVING



BASSA
RUMOROSITÀ
LOW
NOISE



MEDIA
TEMPERATURA
MEDIUM
TEMPERATURE



BASSA
TEMPERATURA
LOW
TEMPERATURE



COMPRESSORE
SEMIERMETICO
SEMI-HERMETIC
COMPRESSOR



RESA
VARIABILE
VARIABLE
CAPACITY



EASY
FIX
EASY
FIX



OPTIONAL
ANTIPIOGGIA
WEATHER
PROOF

R744	TD_C
	MBP/LBP
CAMPO DI ESERCIZIO (Te) OPERATING RANGE (Te)	-10°C ÷ -35°C
POTENZA FRIGORIFERA REFRIGERATING CAPACITY	13 ÷ 65 kW / 3 ÷ 16 kW
PRESSIONI DI PROGETTO DESIGN PRESSURES	30 bar su lato aspirazione BT / 30 bar on LT suction 52 bar su lato aspirazione TN e mandata BT / 52 bar on MT suction and LT discharge 60 bar interstadio-ricevitore / 60 bar on midpressure receiver 120 bar sul lato di alta pressione / 120 bar on high pressure side

CARATTERISTICHE GENERALI

Le centrali TX Compact all'interno delle soluzioni Rivacold a CO₂ transcritica, rappresentano la scelta ideale per supermercati di piccola e media taglia: i punti vendita di prossimità, spesso posizionati in centri abitati o centri storici dove lo spazio dedicato alle macchine è sempre molto limitato. L'utilizzo dell'R744 garantisce un basso GWP e il basso consumo energetico è ottenuto anche grazie all'utilizzo di Inverter su entrambi i circuiti. Una soluzione compatta ma non nelle prestazioni in resa frigorifera che riesce a raggiungere in media temperatura 65 kW e in bassa temperatura fino a 16 kW (corrispondente a circa 1000 m² di area vendita in un supermercato).

MECCANICHE

- Sistema booster R744 di media e bassa temperatura
- Pressione di esercizio:
 - 30 bar su lato di aspirazione BT
 - 52 bar su lato di aspirazione TN e mandata BT
 - 60 bar interstadio-ricevitore
 - 120 bar sul lato di alta pressione
- Compressori semihermetici per circuito TN e BT
- Inverter su un compressore applicazione TN
- Inverter su un compressore applicazione BT
- Collettore aspirazione con funzione di separatore di liquido e relative valvole di sicurezza
- Collettore di mandata per circuito TN
- Separatore d'olio con filtro, indicatore e sensore di livello unico sulla mandata TN
- Circuito di lubrificazione unico per TN e BT con solenoide di iniezione in riserva olio
- Collettore di equalizzazione dell'olio unico per circuiti TN e BT
- Riserva olio con valvola di sicurezza e controllo di pressione
- Regolatori di livello elettronici sui compressori TN e BT con caratteristica di no fermo e no svuotamento compressore in caso di guasto
- Ricevitore di pressione intermedia isolato con valvola di sicurezza con ingresso gas, uscite liquido e flash gas
- Filtro deidratatore con rubinetto e spia del liquido con by-pass per sostituzione cartuccia in sicurezza
- Filtro in aspirazione con cartuccia sostituibile per circuiti TN e BT
- Rubinetti di intercetto su tutti i componenti di impianto (alta, media e bassa pressione)
- Isolamento tubazioni aspirazione, liquido fredde, e tutte le parti fredde
- Valvola retropressione costante del tipo back-pressure elettronica (HPV)
- Scambiatore di flash gas per compressori TN
- Valvola elettronica di flash gas per mantenimento pressione ricevitore intermedio

CIRCUITO DI CONTROLLO

- Pressostati di bassa pressione generale per TN e BT
- Pressostati di alta pressione di sicurezza per TN e BT secondo direttiva PED
- Pressostato di protezione di bassa pressione generale automatico per TN e BT
- Sonde di temperatura e pressione per il monitoraggio e controllo del sistema
- Monitoraggio delle temperature di scarico e di aspirazione a sicurezza del sistema
- Manometri di alta e bassa pressione per circuito TN e BT
- Pressostato differenziale olio elettronico per compressori TN (dove previsto)

PARTE ELETTRICA

- Quadro elettrico a bordo
- Sezionatore generale con blocco porta
- Interruttori magnetotermici di protezione dei componenti di potenza ed ausiliari
- Contattori ai compressori e ventilatori che non hanno gestione elettronica della frequenza
- Circuiti ausiliari
- Morsettiere numerate e colorazione fili secondo CEI EN 60204-1
- Controllo elettronico a microprocessore
- Spie led luminose
- Controllo e gestione allarmi su tutte le parti sensibili del circuito
- Predisposizione per telegestione

TELAI

- Struttura in lamiere d'acciaio autoportanti
- Verniciatura epossidica su tutte le lamiere
- Quadro di comando e di potenza in lamiera di forte spessore con porta di chiusura interbloccata
- Imballo standard: pedana in legno

OPTIONAL

- Sub-cooler con valvola termostatica elettronica
- Unità condensatrice di back-up per centrale senza carena
- Unità condensatrice di back-up per centrale con carena
- Elettronica di emergenza
- Insonorizzazione 1: carena con pannellature laterali apribili per una facile ispezione dell'interno macchina con insonorizzazione standard
- Insonorizzazione 2: carena con insonorizzazione plus
- Imballo centrale: gabbia di legno
- Gas cooler remoto con ventole EC

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. DESCRIZIONI, DATI TECNICI E ILLUSTRAZIONI SONO INDICATIVI E NON VINCOLANTI. LA RIVACOLD SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE PER INTERO O IN PARTE LE SPECIFICHE DESCritte NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE SENZA PREAVISO E, A BENEFICIO DELLA CONTINUITÀ PRODUTTIVA, DI UTILIZZARE MARCHI ALTERNATIVI DEI COMPONENTI PREVISTI DAL PROGETTO.

GENERAL FEATURES

As a part of Rivacold's Transcritical CO₂ range, the TX Compact multicompressor pack systems represent the ideal choice for small and medium sized supermarket. In the convenience sector where space is always at a premium, thanks to its compact design, the TX Compact is the perfect solution. Operating on R744 and with an inverter on both circuit, it provides a low GWP, energy efficient solution with a compact footprint for up to 65 kW on medium temperature applications and 16 kW for low temperature applications (equating to about 1000 m² of shop floor area in a supermarket).

MECHANICS

- R744 booster system for medium and low temperature applications
- Design pressures:
 - 30 bar on LT suction
 - 52 bar on MT suction and LT discharge
 - 60 bar on midpressure receiver
 - 120 bar on high pressure side
- Semi-hermetic compressors for the MT and LT circuits
- Inverter on lead compressor for MT application
- Inverter on lead compressor for LT application
- Suction manifold working as liquid separator with pressure relief valves
- Discharge manifold for MT circuit
- Oil separator with filter, sight glass and level sensor on the MT discharge line
- Common lubrication system for MT and LT with injection solenoid valve on the oil reservoir
- Oil balance manifold, common for MT and LT circuits
- Oil reservoir with safety relief valve and pressure control
- Electronic level controls on MT and LT compressors with no stop and no vacuum of the compressor in case of fault
- Single or double midpressure receiver properly insulated, fitted with safety relief valve and having gas inlet, liquid outlet and flash gas
- Drier filter with service valve, sight glass and by-pass for a safe cartridge replacement
- Suction filter with replaceable cartridge for MT and LT
- Service valves on all components of the plant (high, medium and low pressure)
- Insulation of pipework (suction, cold liquid pipes and all cold parts)
- Continuous back pressure electronic valve (HPV)
- Flash gas heat exchanger for MT compressors
- Flash gas electronic valve for pressure maintenance of the mid-pressure receiver

CONTROL CIRCUIT

- General low pressure switches for MT and LT
- Safety high pressure switches for MT and LT in conformity with PED directive
- Safety low pressure control switch, automatic reset, for MT and LT
- Temperature and pressure probes for controlling and monitoring the system
- Discharge and suction temperature monitoring for the general safety of the system
- High and low pressure gauges for MT and LT circuits
- Electronic oil differential pressure switch for MT compressors (when provided)

ELECTRICAL DEVICES

- Built-in electrical panel
- General disconnecting switch with door lock
- MCB switches for powered components and auxiliaries
- Compressor and fan motor contactors without electronic frequency control
- Auxiliary circuits
- Numbered terminal boards and colouration of cables in conformity with CEI EN 60204-1
- Micro-processor electronic control
- Alarm led lights
- Control and alarm management on all parts of the circuit
- Pre-setting for system monitoring

FRAME

- Self-baring frame made of steel
- Epoxy powder finish on all sheet metal
- Control and power electrical panel made of strong metal sheet with a double closing door
- Standard package: wooden pallet

OPTIONAL

- Sub-cooler with electronic thermostatic valve
- Back-up condensing unit for pack without housing
- Back-up condensing unit for pack with housing
- Emergency electronics device
- Low noise 1: housing made of side panels to be easily opened for comfortable access to the system with standard noise insulation
- Low noise 2: housing with low noise insulation plus
- Package: wooden crate
- Remote gas cooler with EC fan motors

FOR MORE INFORMATION, CONTACT OUR TECHNICAL OFFICE. DESCRIPTIONS, TECHNICAL DATA AND ILLUSTRATIONS ARE PURELY INDICATIVE AND ARE NOT BINDING. RIVACOLD RESERVES THE RIGHT TO MODIFY, IN WHOLE OR IN PART AND WITHOUT PRIOR NOTICE, THE SPECIFICATIONS DESCRIBED IN THIS DOCUMENTATION AND, IN THE INTERESTS OF PRODUCTION CONTINUITY, TO USE COMPONENTS FROM ALTERNATIVE BRANDS TO THOSE GIVEN IN THE DESIGN.

ALLGEMEINE MERKMALE

Die Zentraleinheiten TX Compact für den Einsatz in transkritischen Rivacold-CO₂-Anwendungen sind die ideale Lösung für kleine und mittelgroße Supermärkte: Mini-Märkte, die sich oft in Wohngebieten oder Altstädten befinden, wo der den Geräten zur Verfügung stehende Platz stets begrenzt ist. Durch die Verwendung von CO₂ wird ein niedriger GWP-Wert garantiert und der geringe Energieverbrauch wird auch durch die Verwendung von Wechselrichtern in beiden Kreisläufen erzielt. Eine kompakte Lösung, jedoch nicht in Bezug auf die Kühlleistung, die im Durchschnitt 65 kW und bei niedrigen Temperaturen bis zu 16 kW erreichen kann (bei einer Verkaufsfläche von etwa 1000 Quadratmetern in einem Supermarkt).

MECHANIK

- R744 Booster System für NK und TK
- Betriebsdrücke:
 - 30 Bar TK-Saugleitung
 - 52 Bar NK-Saugleitung und Druckleitung TK
 - 60 Bar Mitteldruckbehälter
 - 120 Bar Hochdruckleitung
- Halbhermetische Verdichter für NK und TK
- Ein Verdichter mit Inverter auf der NK Seite
- Ein Verdichter mit Inverter auf der TK Seite
- Saugbaum mit Flüssigkeitsabscheiderfunktion
- Heißgaskollektor für NK-Kreislauf
- Ölabschieder mit Filter, Schauglas, Niveausensor auf der NK-Druckleitung
- Ölschmiersystem für NK und TK mit Einspritzung über Magnetventil in der Ölreserve
- Ölasugleichsleitung für NK und TK
- Ölreserve mit Sicherheitsventil und Druckkontrolle
- Elektronische Ölspiegelregulatoren für NK und TK
- Mitteldruckbehälter isoliert und mit Sicherheitsventil und Gaseinlass, Flüssigkeitsauslass und Flash Gas
- Trockner mit Absperrschieber, Schauglas und Bypass für den wechsel der Trocknerpatrone
- Saugfilter mit austauschbare Filterpatrone für NK und TK
- Serviceanschlüsse an alle Anlagenkomponenten (hoch-, mittel- und Niederdruck)
- Saugleitung und alle kalte Leitungen isoliert
- Elektronisches Back-Pressure Ventil (HPV)
- Flash Gas Wärmetauscher für NK-Verdichter
- Elektronisches Flash Gas Ventil für Mitteldruckbehälter

STEUERKREIS

- Niederdruckschalter für NK und TK
- Sicherheitshochdruckschalter für NK und TK nach PED
- Niederdruckschalter mit auto. Reset für NK und TK
- Temperatur- und Druckfühler für die Überwachung des Systems
- Überwachung der Druck- und Saugleitung, Anlagensicherheit
- HD-ND Manometer für NK und TK
- Öldifferenzdruckschalter für NK Verdichter (falls vorgesehen)

ELEKTRISCHE VORRICHTUNG

- Mit aufgebautem Schaltschrank
- Hauptschalter mit Türverriegelung
- Sicherungsautomaten für Leistungs- und Hilfskomponenten
- Schütze für Verdichter und Ventilatoren die nicht frequenzgeregt sind
- Hilfskreise
- Nummerierte Klemmen und farbige Leitungen nach CEI EN60204-1
- Elektronischer Mikroprozessor Regler
- LED Leuchten
- Kontroll- und Alarmmanagement an allen sensiblen Teilen der Schaltung
- Vorrichtung für externe Überwachung

RAHMEN

- Selbsttragender Rahmn aus Stahl
- Epoxy-Lack auf alle Bleche
- Schalttafel aus dickem Blech mit Tür
- Standardverpackung: Holzpalette

OPTIONAL

- Unterkühler mit elektronischem Expansionsventil
- Back-Up Verflüssigungssatz ohne Gehäuse
- Back-Up Verflüssigungssatz mit Gehäuse
- Elektronische Not-Steuierung
- Schallisolierung 1: Gehäuse mit seitlichen, servicefreundlichen Blechen mit Schallisolierung Standard
- Schallisolierung 2: Gehäuse mit seitlichen, servicefreundlichen Blechen mit Schallisolierung PLUS
- Verpackung: Holzkiste
- Externer Gas Cooler mit EC-Ventilatoren

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les centrales TX Compact, dans les solutions Rivacold à CO₂ transcritique, représentent le choix idéal pour les supermarchés de petite et moyenne taille: les points de vente de proximité, souvent situés dans les agglomérations ou centres-villes où l'espace consacré aux machines est toujours très limité. L'utilisation du CO₂ garantit un faible PRG et la faible consommation énergétique est obtenue grâce à l'utilisation d'un onduleur sur les deux circuits. Une solution compacte mais pas dans les performances: elles atteignent, à moyenne température 65 kw, et à basse température jusqu'à 16 kw (correspondant à environ 1000 m² d'espace de vente d'un supermarché).

MÉCANIQUES

- Système booster R744 moyenne et basse température
- Pression de travail:

 - 30 bars côté aspiration BT
 - 52 bar sur le côté refoulement TN et BT
 - 60 bar réservoir
 - 120 bar sur le côté haute pression

- Compresseurs semi-hermétiques pour circuit TN et BT
- Variateur sur un compresseur d'application TN
- Variateur sur un compresseur d'application BT
- Collecteur d'aspiration avec fonction de séparateur de liquide et soupapes de sécurité
- Collecteur de refoulement pour circuit TN
- Séparateur d'huile avec filtre, voyant et capteur de niveau unique sur l'alimentation TN
- Circuit de lubrification unique pour TN et BT avec solénoïde d'injection de réserve d'huile
- Collecteur d'égalisation d'huile simple pour circuits TN et BT
- Réserve d'huile avec soupape de sécurité et contrôle de pression
- Régulateurs de niveau électroniques sur les compresseurs TN et BT sans fonction d'arrêt et sans vidage du compresseur en cas de panne
- Réservoir de pression intermédiaire isolé avec soupape de sécurité avec entrée de gaz, sorties de liquide et flash gaz
- Filtre déshydrateur avec vanne, et voyant de liquide avec by-pass pour un remplacement des cartouches
- Filtre d'aspiration avec cartouche remplaçable pour circuits TN et BT
- Vannes d'isolements sur tous les composants du système (haute, moyenne et basse pression)
- Tuyauterie d'aspiration isolé, ainsi que toute la ligne liquide et toutes les parties froides
- Valve constante de contre-pression du type à contre-pression électronique (HPV)
- Échangeur de gaz pour compresseurs TN
- Clapet de flash gaz électronique pour le maintien de la pression du réservoir intermédiaire

CIRCUITS DE CONTRÔLE

- Pressostats généraux basse pression pour TN et BT
- Pressostats de sécurité haute pression pour TN et BT selon la directive PED
- Interrupteur général automatique de protection basse pression pour TN et BT
- Sondes de température et de pression pour la surveillance et le contrôle du système
- Surveillance des températures d'échappement et d'aspiration pour la sécurité du système
- Manomètres haute et basse pression pour circuits TN et BT
- Pressostat électronique différentiel d'huile pour compresseurs TN (le cas échéant)

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS, Veuillez contacter notre service technique. Les descriptions, données techniques et illustrations sont données à titre indicatif et sans engagement. Rivacold se réserve le droit de modifier entièrement ou partiellement les spécifications décrites dans cette documentation sans préavis et, dans un souci de continuité de production, d'utiliser des marques alternatives des composants prévus par le projet.

ÉLECTRIQUES

- Tableau électrique incorporé
- Sectionneur général avec serrure de porte
- Interrupteurs magnétothermiques pour la protection des composants électriques et auxiliaires
- Contacteurs pour compresseurs et ventilateurs sans gestion électronique de la fréquence
- Circuits auxiliaires
- Blocs de jonction numérotés et couleur du fil selon CEI EN 60204-1
- Commande électronique à microprocesseur
- Lumières LED
- Contrôle et gestion des alarmes sur toutes les parties sensibles du circuit
- Préparation à la gestion à distance

CHÂSSIS

- Structure en plaques d'acier autoportantes
- Peinture époxy sur toutes les tôles
- Panneau de commande et panneau d'alimentation en tôle épaisse avec porte de fermeture verrouillable
- Emballage standard: palette en bois

OPTION

- Sub critique avec détente électronique
- Unité de back-up sans pack isophonique
- Unité de back-up avec pack isophonique
- Secour régulation électronique
- Insonorisation 1: coque avec panneaux latéraux ouvrants pour une inspection facile de l'intérieur de la machine avec insonorisation standard
- Insonorisation 2: Carénage isolé avec insonorisation plus
- Emballage: cage en bois
- Gaz cooler à distance avec ventilateurs EC

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las centrales TX Compact dentro de las soluciones transcríticas de CO₂ de Rivacold son la opción ideal para supermercados pequeños y medianos: tiendas de proximidad, a menudo ubicadas en áreas habitadas o centros históricos donde el espacio dedicado a las máquinas siempre es muy limitado. El uso del R744 garantiza un bajo GWP con un bajo energético gracias al uso de sistemas Inverter en ambos circuitos. Una solución compacta pero no en rendimiento y capacidad de enfriamiento que puede alcanzar 65 kW en media temperatura y en baja temperatura hasta 16 kW (haciéndolas idóneas hasta aproximadamente 1000 m² de área de ventas en un supermercado).

MECÁNICAS

- Sistema booster R744 media y baja temperatura
- Presión de diseño:
 - 30 bar sector de aspiración BT
 - 52 bar sector de aspiración TN y descarga BT
 - 60 bar sector intermedio-recipiente
 - 120 bar sector de alta presión
- Compresores semiherméticos en circuito TN y BT
- Inverter en un compresor del circuito TN
- Inverter en un compresor del circuito BT
- Colector de aspiración con función separador de líquido con válvula de seguridad de alivio
- Colector de descarga en circuito TN
- Separador de aceite con filtro, visor y sensor de nivel en la línea de descarga TN
- Circuito de engrase común para TN y BT con solenoide de inyección en deposito de aceite
- Colector igualador de aceite común para circuito TN y BT
- Depósito de aceite con válvula de seguridad y control de presión
- Regulador electrónico de nivel de aceite, por compresor en TN y BT con función anti paro y vacío en caso de avería
- Recipiente de presión intermedia debidamente aislado, con válvula de seguridad, entrada de gas, salida de líquido y flash gas
- Filtro deshidratador con llave de servicio y visor de líquido con bypass para una sustitución segura del cartucho
- Filtro de aspiración con cartucho sustituible en circuito TN y BT
- Llaves de servicio en todos los componentes de la planta (alta, media y baja presión)
- Aislamiento de los tubos de aspiración, líquido frío y todas las partes frías
- Válvula electrónica de contrapresión constante back-pressure (HPV)
- Intercambiador de flash gas para compresores TN
- Válvula electrónica de flash gas para el mantenimiento de la presión del recipiente intermedio

CIRCUITO DE CONTROL

- Presostato general de baja presión en TN y BT
- Presostato de seguridad de alta en TN y BT de acuerdo con la directiva PED
- Presostato automático general de protección de baja en TN y BT
- Sonda de temperatura y presión para la monitorización y control del sistema
- Monitorización de la temperatura de descarga y de aspiración para seguridad del sistema
- Manómetros de alta y baja presión en circuito TN y BT
- Presostato diferencial de aceite electrónico para compresores TN (donde se requiera)

PARTES ELÉCTRICAS

- Cuadro eléctrico incorporado
- Interruptor general con bloqueo de puerta
- Interruptores magnetotérmicos de protección en componentes de potencia y auxiliares
- Contactores para los compresores y ventiladores no gestionados por variador
- Circuitos auxiliares
- Bornero numerado y por colores de hilos según CEI EN 60204-1
- Control electrónico por microprocesador
- Indicadores luminosos tipo led
- Control y gestión de alarmas para todas las partes sensibles del circuito
- Sistema predisuelto para tele-gestión

BANCADA

- Estructura autoportante en chapa de acero
- Acabado en pintura epoxi de todo el conjunto
- Cuadro de control y de potencia en chapa de espesor sobredimensionado, con doble puerta de cierre
- Embalaje estándar: palé de madera

OPCIONALES

- Sub enfriador con válvula termostática electrónica
- Unidad condensadora de Back-up para centrales sin carrozado
- Unidad condensadora de Back-up para centrales carrozadas
- Electrónica de emergencia
- Insonorización 1: carrozado con paneles laterales de apertura para una fácil intervención con insonorización estándar
- Insonorización 2: paneles carrozados con insonorización plus
- Embalaje: Jaula de madera
- Gas cooler remoto con ventiladores electrónicos EC

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO. LAS DESCRIPCIONES, DATOS TÉCNICOS E ILUSTRACIONES SON INDICATIVAS Y NO VINCULANTES. RIVACOLD SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR TOTAL O PARCIALMENTE LAS ESPECIFICACIONES DESCRIPTAS EN ESTA DOCUMENTACIÓN SIN PREVIO AVISO Y, PARA LA CONTINUIDAD DE LA PRODUCCIÓN, DE UTILIZAR MARCAS ALTERNATIVAS DE LOS COMPONENTES PREVISTOS POR EL PROYECTO.

DATI TECNICI MODELLI BOOSTER - BOOSTER MODELS TECHNICAL DATA

		TD13_3		TD18_5		TD33_7		TD41_11		TD51_14		TD65_16	
		TD0M009L002XOC200		TD0M013L003XOC200		TD0M021L005XOC200		TD0M028L007XOC200		TD0M036L009XOC200		TD0M041L010XOC200	
REFRIGERANT	MT	[·]	R744 - CO ₂										
	LT	[·]	R744 - CO ₂										
Compressors MT	Q.ty	[n°]	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Model	[·]	CD475 - 4.7H	CD490-6.4H	CD1400H/ CD2000H	CD2400H	CD3000H	CD3401H	CD3401H	CD3401H	CD3401H	CD3401H	CD3401H
	Motor	[HP]	7.5	9	14+20	24	30	34	34	34	34	34	34
Compressors LT	Q.ty	[n°]	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Model	[·]	CDS101B	CDS181B	CDS301B	CDS381B	CDS401B						
	Motor	[HP]	1	1.8	3	3.8	4	4	5	5	5	5	5
Remote Gas Cooler OPTIONAL	Type	[·]	with EC fan motors										
	Model	[·]	RRCX015004VB	RRCX025005VB	RRCX026304SB	RRCX028004AB	RRCX028005SB	RRCX038004AB	RRCX038004AB	RRCX038004AB	RRCX038004AB	RRCX038004AB	RRCX038004AB
	Fan motors	[n°]	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3
	Diameter	[mm]	500	500	630	800	800	800	800	800	800	800	800
	Fan motors max speed	[rpm]	1420	1420	1080	735	925	925	925	925	925	925	925
ELECTRICAL ABSORPTION*	Absorbed power MT	[kW]	9.6	13.9	23.8	30.5	39.4	39.4	39.4	39.4	39.4	39.4	39.4
	Absorbed current MT	[A]	21	26.4	46.4	60.8	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9	73.9
	Absorbed power LT	[kW]	0.7	1.2	1.7	2.5	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4
	Absorbed current LT	[A]	2.6	3.8	7.5	7.2	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3
LIQUID RECEIVER	Volume	[l]	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
PED	Category		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
CONNECTIONS	MT Suction	[mm]	12	17.2	17.2	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3
	LT Suction	[mm]	10	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16
	Gas cooler inlet	[mm]	12	17.2	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3
	Gas cooler outlet	[mm]	12	17.2	17.2	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3
	Liquid line	[mm]	12	17.2	17.2	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3	21.3
DIMENSIONS (without housing)	L	[mm]	2060	2060	2060	2060	2060	2060	2060	2060	2060	2060	2060
	P	[mm]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	H	[mm]	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850
Noise 24h average LpA 10m (dBA)	Without housing	[dBA]	44	47.5	49	49.5	50.5	50.5	50.5	50.5	50.5	50.5	51.5
	Housing and standard insulation	[dBA]	36	39.5	41	41.5	42.5	42.5	42.5	42.5	42.5	42.5	43.5
	Housing and plus insulation	[dBA]	32	35.5	37	37.5	38.5	38.5	38.5	38.5	38.5	38.5	39.5

TABELLA RESE R744 TX COMPACT MODELLI BOOSTER
TX COMPACT BOOSTER MODELS R744 PERFORMANCE TABLE



REFERENCE	CODE	Capacity Ta = 32°C		Capacity Ta = 38°C		Capacity Ta = 43°C	
		MT - 10°C (Te) [kW]	LT - 35°C (Te) [kW]	MT - 10°C (Te) [kW]	LT - 35°C (Te) [kW]	MT - 10°C (Te) [kW]	LT - 35°C (Te) [kW]
TD13_3	TDOM009L002XOC200	12.9	2.9	9.8	2.9	6.3	2.9
TD18_5	TDOM013L003XOC200	18.3	4.6	13.9	4.6	8.7	4.6
TD33_7	TDOM021L005XOC200	32.7	7.2	25.3	7.2	16.2	7.2
TD41_11	TDOM028L007XOC200	40.5	10.5	30.4	10.5	18.8	10.5
TD51_14	TDOM036L009XOC200	50.9	14.4	38.1	14.4	23.5	14.4
TD65_16	TDOM041L010XOC200	65	16.4	49.8	16.4	31.7	16.4

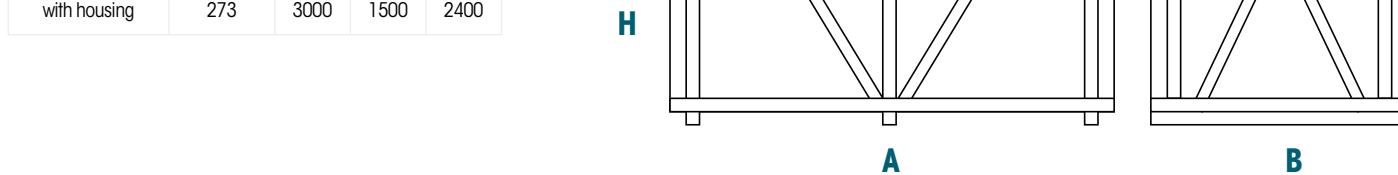
INGOMBRI MACCHINA - CONDENSING UNIT DIMENSIONS



OPTIONAL: IMBALLO TX COMPACT
OPTIONAL: PACKAGE TX COMPACT

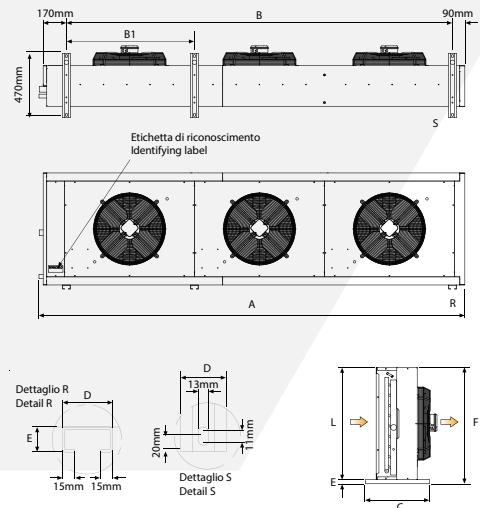
PACKAGE	WEIGHT (Kg)	DIMENSIONS		
		A (mm)	B (mm)	H (mm)
REF				
without housing	259	2700	1500	2150
with housing	273	3000	1500	2400

GABBIA IN LEGNO
WOODEN CRATE



OPTIONAL: GAS COOLER REMOTO
OPTIONAL: REMOTE GAS COOLER

REF	NET WEIGHT (Kg)	DIMENSIONS							
		A (mm)	B (mm)	B1 (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	L (mm)
RRCX015004VB	78,5	1183	923	-					
RRCX025005VB	152,5	2133	1873	-	525	60	30	849	819
RRCX035004VB	210	3083	2823	936,5					
RRCX026304SB	223,5	2433	2173	-	629	70	40	1165	1125
RRCX028004AB	302,1								
RRCX028005SB	349,9	2760	2373	-	906	70	40	1315	1275
RRCX038004AB	436,4	3960	3573	1186,5					



IMBALLO GAS COOLER
GAS COOLER PACKAGE

PACKAGE	WEIGHT (Kg)	DIMENSIONS (horizontal air flow)		
		A (mm)	B (mm)	H (mm)
RRCX01500_	36,5	1092	1359	765
RRCX02500_	55,5	1092	2309	765
RRCX03500_	63	1092	3259	765
RRCX02630_	77,5	1420	2640	915
RRCX02800_	95,1	1580	2960	1125
RRCX03800_	147,6	1580	4160	1125

