

Agregaty wody lodowej chłodzone powietrzem wyposażone w sprężarki spiralne w układzie tandem lub potrójnym. Wydajność chłodnicza 343 - 1008 kW.



Zalety

- Wyjątkowo niski poziom hałasu, także dzięki dostępności różnych wersji wyciszenia;
- Wysokie wartości EER / COP, szczególnie przy niepełnym obciążeniu;
- Idealne przystosowane do klimatyzacji dużych obiektów handlowych i mieszkalnych;
- Uruchomienie i działanie nawet w najbardziej niesprzyjających warunkach;
- Łatwa instalacja dzięki bezpośredniemu dostępowi do przyłączy wodnych i wyposażeniu w zaciskowe połączenia rurowe;
- Łatwość montażu i obsługi, ułatwiony dostęp do podzespołów;
- Przyjazny dla użytkownika sterownik z wielofunkcyjnymi przyciskami oraz dynamicznie wyświetlanymi ikonami;

Główne opcje

- Jedna lub dwie pompy z manometrem;
- Zbiornik buforowy;
- Wężownice skraplacza przystosowane do agresywnych warunków atmosferycznych;
- Filtry z siatki metalowej chroniące wężownicę skraplacza;
- Wysokowydajne wentylatory osiowe EC z elektroniczną regulacją obrotów;
- Zawory odcinające na przewodzie ssawnym i tłocznym sprężarki;
- Elektroniczny zawór rozprężny;
- Grzałki przeciw zamrażaniu na parowniku, pompie i zbiorniku;
- Podkładki antywibracyjne;
- Złącze szeregowo do podłączenia do systemu nadzoru;
- System nadzoru MTA xCONNECT współpracujący ze stronami HTML;
- Dostęp i obsługa poprzez stronę www;
- Dodatkowy zdalny terminal użytkownika;
- Zamontowany dla każdej sprężarki softstart pozwalający zredukować od 10 do 20% (w zależności od modelu) prąd rozruchowy w porównaniu do rozruchu bezpośrednio z sieci;
- Obudowane sprężarki w celu wy tłumienia hałasu;
- Złączki Victaulic;
- Prosty w obsłudze zdalny sterownik;
- Specjalna wersja z częściowym lub całkowitym odzyskiem ciepła;
- Specjalna wersja z temperaturami wody na wylocie z parownika do -10 °C;
- Specjalna wersja z parownikiem płaszczowo-rurowym.

Wyposażenie standardowe

- Kilka sprężarek spiralnych (4, 6, 9 lub 12, zależnie od modelu) usytuowanych równolegle (tandem lub trio) w 2, 3 lub 4 niezależnych obwodach chłodniczych;
- „Dwu-obiegowy” wymiennik płytowy ze stali nierdzewnej;
- Zawór odcinający i elektrozawór na przewodzie cieczowym każdego z obiegów chłodniczych;
- Sterownik mikroprocesorowy xDRIVE o dużej wydajności obliczeniowej i przyjaznym dla użytkownika interfejsem graficznym;
- xDRIVE wyposażony jest standardowo w protokół komunikacyjny ModBUS-RTU do komunikacji z systemami zarządzania budynkiem BMS (Building Management System). Sterownik posiada również złącze Ethernet z gotowymi stronami HTML do podłączenia do firmowej sieci intranet lub Internetu. Możliwość obsługi do 8 urządzeń w trybie master/ slave;
- Czujniki monitorowania kolejności i zaniku faz oraz wartości dopuszczalnych napięcia;
- Wentylatory osiowe AC z aluminiowymi łopatkami o specjalnym profilu z progresywnym uruchamianiem w celu optymalizacji kontroli ciśnienia skraplania;
- Przetworniki wysokiego i niskiego ciśnienia;
- Presostat różnicowy ciśnienia wody, zawór odpowietrzający i zawór spustowy wody;
- Kolektor wody w modelach z podwójnym parownikiem;
- Fabrycznie przetestowane, napełnione czynnikiem chłodniczym i olejem;
- Ekologiczny czynnik chłodniczy R410A nie powodujący niszczenia warstwy ozonowej;
- Wszystkie sprężarki są wyposażone w grzałki karteru.

Wersje

- Niska temperatura otoczenia – do -20 °C w trybie chłodzenia

Wersja wyciszenia w urządzeniach o standardowej efektywności energetycznej:

- **N** – Standardowa efektywność energetyczna, wyciszenie standardowe
- **SN** – Standardowa efektywność energetyczna, wersja wyciszona
- **SSN** – Standardowa efektywność energetyczna, wersja super wyciszona

Wersja wyciszenia w urządzeniach o wysokiej efektywności energetycznej:

- **HE** – Wysoka efektywność energetyczna, wyciszenie standardowe
- **SHE** – Wysoka efektywność energetyczna, wersja wyciszona



Model GLT		120	135	150	165	180	195	210	225	240	255	270	285	300	315	330	345	360
Wydajność chłodnicza (1)	kW	343	383	426	465	504	557	600	645	684	723	762	810	852	891	930	969	1008
Pobór mocy (1)	kW	126	143	159	170	182	206	222	238	250	262	273	301	317	329	341	352	364
ESEER (N)	-	4,01	3,88	3,92	4,02	4,10	3,96	3,98	4,01	4,09	4,13	4,19	3,97	3,98	4,04	4,10	4,13	4,16
ESEER (HE)	-	4,33	4,11	4,12	4,10	4,14	4,21	4,21	4,21	4,29	4,19	4,20	4,19	4,18	4,16	4,16	4,23	4,22
ESEER (SHE)	-	4,55	4,30	4,29	4,39	4,43	4,45	4,41	4,39	4,52	4,47	4,51	4,42	4,39	4,43	4,46	4,55	4,38
Maks. temp. powietrza zewn. wersja N	°C	46	46	46	46	46	46	46	45	45	46	46	46	46	46	46	46	46
Maks. temp. powietrza zewn. wersja HE	°C	51	48	48	48	51	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48

Zasilanie	V/fazy/Hz	400 ± 10% / 3 - PE / 50																		
Liczba obiegów / sprężarek	N°	2/4	2/6	2/6	2/6	2/6	3/9	3/9	3/9	3/9	3/9	3/9	3/9	4/12	4/12	4/12	4/12	4/12	4/12	
Poziom ciśnienia akust. N (2)	dB(A)	69	69	68	68	69	70	70	69	70	70	70	71	71	71	71	71	71	71	71
Poziom ciśnienia akust. SN (2)	dB(A)	60	60	60	60	60	61	61	62	62	62	62	63	63	63	63	63	63	63	63
Poziom ciśnienia akust. SSN (2)	dB(A)	56	56	56	57	57	58	58	57	57	58	58	58	58	58	59	59	59	59	59
Poziom ciśnienia akust. HE (2)	dB(A)	68	68	68	69	69	70	70	70	70	71	71	71	71	71	72	72	72	72	72
Poziom ciśnienia akust. SHE (2)	dB(A)	59	59	60	61	61	61	61	62	63	63	64	64	64	64	64	65	65	65	65
Szerokość	mm	4530	4530	4530	4530	4530	6510	6510	6510	6510	6510	6510	8490	8490	8490	8490	8490	8490	8490	8490
Długość	mm	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190	2190
Wysokość	mm	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425	2425
Masa zainstalowanego urządzenia	Kg	3120	3458	3476	3512	3548	5146	5164	5189	5430	5665	5887	6781	6799	7038	7268	7508	7737	7737	7737

Przedstawione dane są zgodne z normą PN-EN 14511:2011.

- (1) **Tryb chłodzenia:** temperatura powietrza na zewnątrz: 35 °C, temperatura wody wlotowej/wylotowej do parownika: 12/7 °C
- (2) **Poziom ciśnienia akustycznego w odległości 10 m:** wartość średnia zmierzona w półkulistej przestrzeni w odległości 10 m od zewnętrznej powierzchni skraplacza na wysokości 1,6 m od podłoża. Wartości z tolerancją ±2 dB. Poziom hałasu odnosi się do pracy urządzenia poniżej pełnego obciążenia, w warunkach nominalnych i z pompą cyrkulacyjną.
- Podane wartości hałasu, masy i wymiary odnoszą się do wykonania podstawowego agregatów bez żadnego wyposażenia opcjonalnego (wymiały dla wersji o innym wyciszeniu lub efektywności energetycznej mogą się różnić).



MTA uczestniczy w programie certyfikacji Eurovent. Wykaz certyfikowanych produktów można znaleźć na stronie www.eurovent-certification.com.
Certyfikatem Eurovent objęte są urządzenia:
- Agregaty powietrze/woda o wyd. chłodniczej do 600 kW
- Agregaty woda/woda o wyd.

Semigraficzny sterownik z wielofunkcyjnymi przyciskami oraz wyświetlanymi ikonami



Zespół pomp ze zbiornikiem buforowym



Optymalna wydajność dzięki wielu sprężarkom spiralnym



Wysokowydajne wentylatory osiowe EC z elektroniczną regulacją obrotów

